

25X1

Page Denied

Next 1 Page(s) In Document Denied

PAŃSTWOWA KOMISJA PLANOWANIA GOSPODARCZEGO
DEPARTAMENT BILANSÓW STALI I WYROBÓW METALOWYCH

25X1

NOMENKLATURA

surowców i wyrobów hutniczych
do planowania zaopatrzenia
na 1956 rok

Warszawa

1955 r.

PAS 70-100-100-100-100-100

'M. Z. 1000000
 M. Z.
 P. H. H. H. H.
 1000000 Dep. Bil. Stall 1 W. V.
 Met. O. K. P. T.

PLAN [...]
KULISJA PLANOWANIA GOSPODARSTWA
wzrostu Stali i Wyrobów Metalowych

U w a g i

... nomenklatury surowców i wyrobów hutniczych
do planowania zaopatrzenia

Uwagi na to, że nomenklatura niniejsza różni się od
nomenklatury obowiązującej w ostatnich latach, a w szczególności
od nomenklatury podanej w "Zykasie Nr 30 do planu"
zaopatrzenia na rok 1956, została ona wydana odrębnie
z wyjątkiem terminów, które umożliwiają odbiorcom sta-
li, przeprowadzenia niezbędnych zmian i uzupełnień w dokumen-
tach technicznych i materiałowej.

Nomenklatura obejmuje jedynie surowce i wyroby hutnicze.
Należą do niej wyroby metalowe (np. elektrody, le-
gitywa, druty i wyroby z drutu, śruby, nit, narzędzia
 itp.) oraz odlewy żeliwne ze względu na to, że nie różni
się ona zasadniczo od nomenklatury dotychczas stosowanej i od-
biory nie będą musieli dokonywać w tym zakresie istotnych
zmian w dokumentacji, zostanie ogłoszona w "Zykasie do planu"
zaopatrzenia na rok 1956, który wydany zostanie we wła-
ściwym czasie.

W tym też "Zykasie" powtórzone zostanie nomenklatura su-
rowców i wyrobów hutniczych, zawarta w niniejszej publikacji.
Nomenklatura niniejsza oparta została na nowym podziale
stali na 1 klasę, wprowadzonymi zmianami technicznymi

- 2 -

RGD Nr 213 z dnia 1.X.1954 r. i uwzględnić, uwzględnić w stalach jądrowych, przebiegać z dotychczasowego układu agregatów /profilowego/ na układ jądrowy /główny/. Nowa konstrukcja ma między innymi na celu zwiększenie ilości i jakości produkcji butanowej, jak również spowodować możliwość lepszego zaopatrzenia odbiorców w węgiel butanowy przez dokładne ustalenie potrzeb w poszczególne klasy i grupy stali.

Ustalenie nowej konstrukcji opartej na podstawie stali według jakości, spowodowało zwiększenie ilości grup jądrowych /wzrosty uprzednio grupami kontyngentowymi/ w stosunku do ilości grup w roku 1955, jednak przewiduje się, że poszczególne rezerwy względnie poszczególne odbiorcy będą uwzględniali od planowania w pomysłach grupach i asortymentach tak, że zwiększenie to nie powinno zasadniczo wpłynąć na zwiększenie prac nad opracowaniem planu zaopatrzenia.

Konstrukcja stali, że w stosunku do konstrukcji roku 1955, w nowej konstrukcji rury stalowe zostały wyłączone z wyrobów uwalnianych i stanowią odrębną grupę wyrobów hutniczych, natomiast do wyrobów uwalnianych ze stali węglowej klasy I włączono zostały żelazna, chromowa i pierwiastki, ujęte dotychczas w wyrobach hutniczych.

Niemniej rury odbiorowe, uwalniane dotychczas w wyrobach uwalnianych ze stali węglowej, zostały podzielenie, zgodnie z wyłączeniem gatunków stali, ze rury odbiorowe i stopnie odbioru, ujęte w rurek ze stali węglowej i rury odbiorowe II i III stopnia odbioru, ujęte w rurek ze stali węglowej. Za nową dotychczas rury przewoźnicze, rury do

- 3 -

od gatunków stali, z których została wyłączone, ujęte są w rurek ze stali węglowej i rurek ze stali jądrowej.

Konstrukcja uprzednio nowa konstrukcja rury jądrowej, przy czym dla uwzględnienia częściowego podziału z grupami kontyngentowymi obowiązującymi w roku 1955, dane grupy tych grup podane są przy odpowiednich nazwach grup nowych.

Przy wyrobach uwalnianych ze stali jądrowej podano również klasy i grupy względnie podgrupy stali, z których zostały ujęte w aneksie do rozporządzenia Państwowego RGD Nr 213 z dnia 1.X.1954 r.

W nowej konstrukcji grup jądrowych uprzednio następujący układ:

grupy jądrowe	obozowania
Nr 1 do Nr 99	zawieszenie butanowe
• 101 " " 199	wyroby uwalniane, rury, wyroby ciężkie uwalniane i wyroby ciężkie prostokątne ze stali węglowej
• 201 " " 299	wyroby uwalniane ze stali hutniczych
• 301 " " 399	wyroby uwalniane ze stali hutniczych
• 401 " " 499	wyroby uwalniane ze stali węglowej
• 501 " " 599	wyroby uwalniane ze stali węglowej
• 601 " " 699	rury ze stali jądrowej
• 701 " " 799	wyroby ciężkie uwalniane, ciężkie i lżejsze ze stali jądrowej
• 801 " " 899	odlew stalowe i aluminiowe

Asortymenty wyłączone z ramach grupy przyl. 1.0.
 otrzymali numerację autotransportu, posiadają przez
 nie numerację wyfr. do numeru grupy przyl. 1.0.
 grupa przyl. 1.0 - grupy numeracji 1.0.
 " " 1.01 - w tym: grupy typu 1.0.

Serial No.	Accession No.	Author	Title	Year	Language	Country	Notes
1	1000	Author	Author	1900	English	India	1000
2	1001	Author	Author	1901	English	India	1001
3	1002	Author	Author	1902	English	India	1002
4	1003	Author	Author	1903	English	India	1003
5	1004	Author	Author	1904	English	India	1004
6	1005	Author	Author	1905	English	India	1005
7	1006	Author	Author	1906	English	India	1006
8	1007	Author	Author	1907	English	India	1007
9	1008	Author	Author	1908	English	India	1008
10	1009	Author	Author	1909	English	India	1009
11	1010	Author	Author	1910	English	India	1010
12	1011	Author	Author	1911	English	India	1011
13	1012	Author	Author	1912	English	India	1012
14	1013	Author	Author	1913	English	India	1013
15	1014	Author	Author	1914	English	India	1014
16	1015	Author	Author	1915	English	India	1015
17	1016	Author	Author	1916	English	India	1016
18	1017	Author	Author	1917	English	India	1017
19	1018	Author	Author	1918	English	India	1018
20	1019	Author	Author	1919	English	India	1019
21	1020	Author	Author	1920	English	India	1020
22	1021	Author	Author	1921	English	India	1021
23	1022	Author	Author	1922	English	India	1022
24	1023	Author	Author	1923	English	India	1023
25	1024	Author	Author	1924	English	India	1024
26	1025	Author	Author	1925	English	India	1025
27	1026	Author	Author	1926	English	India	1026
28	1027	Author	Author	1927	English	India	1027
29	1028	Author	Author	1928	English	India	1028
30	1029	Author	Author	1929	English	India	1029
31	1030	Author	Author	1930	English	India	1030
32	1031	Author	Author	1931	English	India	1031
33	1032	Author	Author	1932	English	India	1032
34	1033	Author	Author	1933	English	India	1033
35	1034	Author	Author	1934	English	India	1034
36	1035	Author	Author	1935	English	India	1035
37	1036	Author	Author	1936	English	India	1036
38	1037	Author	Author	1937	English	India	1037
39	1038	Author	Author	1938	English	India	1038
40	1039	Author	Author	1939	English	India	1039
41	1040	Author	Author	1940	English	India	1040
42	1041	Author	Author	1941	English	India	1041
43	1042	Author	Author	1942	English	India	1042
44	1043	Author	Author	1943	English	India	1043
45	1044	Author	Author	1944	English	India	1044
46	1045	Author	Author	1945	English	India	1045
47	1046	Author	Author	1946	English	India	1046
48	1047	Author	Author	1947	English	India	1047
49	1048	Author	Author	1948	English	India	1048
50	1049	Author	Author	1949	English	India	1049
51	1050	Author	Author	1950	English	India	1050
52	1051	Author	Author	1951	English	India	1051
53	1052	Author	Author	1952	English	India	1052
54	1053	Author	Author	1953	English	India	1053
55	1054	Author	Author	1954	English	India	1054
56	1055	Author	Author	1955	English	India	1055
57	1056	Author	Author	1956	English	India	1056
58	1057	Author	Author	1957	English	India	1057
59	1058	Author	Author	1958	English	India	1058
60	1059	Author	Author	1959	English	India	1059
61	1060	Author	Author	1960	English	India	1060
62	1061	Author	Author	1961	English	India	1061
63	1062	Author	Author	1962	English	India	1062

PAŃSTWOWA KOMISJA PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

Tytuł do wydruku drukowanego

WYKAZ MATERIAŁÓW

Do Projektu Planu Zaspokojenia
w ramach Narodowego Planu Gospodarczego
NA ROK 1955

25X1

Nr 30

CENTRALA WYDAWNICZA DRUKÓW
WARSZAWA 1954

**W Y K A Z
MATERIAŁÓW DO PROJEKTU PLANU ZAOPATRZENIA
NA ROK 1955**

W s t ę p

Wykaz Nr 30 zawiera oznaczenie materiałów, na które w ramach prac nad Narodowym Planem Gospodarczym na rok 1955 jednostki gospodarki uspołecznionej obowiązane są opracować projekt planu zaopatrzenia.

Wszystkie wymienione w wykazie materiały są rozdzielone, przy czym wykaz wskazuje, do jakich jednostek należy ich rozdzielność. Wykaz zawiera również oznaczenie właściwych jednostek zbytu, do których należy rozprawa-
dzenie tych materiałów oraz oznaczenie właściwych ministerstw obowiązanych do opracowania projektów bilansów. W ramach prac nad Narodowym Planem Gospodarczym na rok 1955 na wszystkie materiały wymienione w wykazie Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego i ministerstwa opracują bilanse materiałowe.

Wykaz Nr 30 jest wykazem materiałów obowiązującym przy opracowaniu projektów planów zaopatrzenia na rok 1955. W związku z tym w projektach planów zaopatrzenia należy:

1. podawać materiały w kolejności ustalonej wykazem,
2. planować materiały w nomenklaturze (w brzmieniu) wykazu oraz w zakresie ustalonym przez Państwową Komisję Planowania Gospodarczego lub ministerstwa rozdziałające,
3. określać potrzeby materiałowe w jednostkach miary podanych w wykazie (w niektórych przypadkach należy podać dwie jednostki miary, np. ruda żelaza w 1000 t. Fe i w 1000 t. wagi rzeczywistej).

Przy opracowaniu projektów planów zaopatrzenia na rok 1955 — zgodnie z przepisami instrukcji w sprawie planowania zaopatrzenia na rok 1955 — należy kierować się zasadą, że planuje się tylko materiały zużywane w dużych ilościach, na które ministerstwa otrzymały formalne przydziały w roku poprzedzającym rok planowany.

- 4 -

L. p.	Pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość projektu technicznego	Realizacja	Właściciel jednostki zbytu
1	2	3	4	5	6	7
		BRANEA I - KOPALNIE				
1	—	Rudy żelazne i tworzywa żelaznodajne	1000 t. Fe.	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Zaop. M. Hutnictwa
2	—	w tym: a) rudy żelazne i tworzywa żelaznodajne wielkopiecowe	"	"	"	"
3	—	b) rudy żelazne i tworzywa żelaznodajne do spiekalni	"	"	"	"
4	—	c) rudy żelazne do stalowni	"	"	"	"
5	18 - 21	Surowce siarkoniklowe w przeliczeniu na 40% S	tona	M. P. Chem.	Rząd	CZ. Zaop. M. P. Chem.
6	27 - 29	Rudy chromowe	"	M. Hutnictwa	"	CZ. Zaop. M. Hutnictwa
7	30 - 34	Rudy manganowe	"	"	"	"
8	—	w tym: a) niskomanganowe	"	"	"	"
9	—	b) wysokomanganowe	"	"	"	"
10	36	Rudy molibdenowe	"	"	M. Hutnictwa	"
11	39	Rudy wolframowe	"	"	"	"
12	40	Ruda blendowa	"	"	"	"
13	—	Ruda galmanowa	"	"	Rząd	"
14	—	Ruda miedzi	"	"	"	"
15	—	Koncentraty cynku	"	"	"	"
16	—	Koncentraty ołowiu	"	"	"	"
17	—	Koncentraty miedzi	"	"	"	"
18	—	Miedź konwertowana	"	"	"	"
19	—	Tlenek glinu	"	"	"	"
20	—	Ołów surowy	"	"	"	"
21	65	Bauxyt	"	"	M. Hutnictwa	"
22	67 - 69	Fluoryt	"	"	"	"
23	70	Brylanta żelazna	"	"	"	"
24	72	Magnetyt	"	"	"	"
25	73	Hauzmannit	"	"	"	"
26	74	Ilmenit	"	"	"	"
27	75	Rutyl	"	"	"	"
28	79	Cellit	"	"	"	"
29	82 - 83	Surowce fosforowe w przeliczeniu na 100% P ₂ O ₅	"	M. P. Chem.	Rząd	"
30	—	w tym: a) apatyty	"	"	"	"
31	—	b) fosforyty	"	"	"	"

- 5 -

L. p.	Pozycja wykazu M. b.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt. biuro	Rodzaje	Właściwa jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
32	84	Gliny surowe ogólnotwarskie G-1	tona	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZP. Materiałów Ogniotrwałych
33	85	" " " G-2	"	"	"	"
34	86 - 89, 91	" " " G-3; G-4	"	"	"	"
35	100	Kaolin surowy z kopalni Zarów	"	"	"	Biurowo Dostaw Odlewnictwa
36	103	Bentonit (glinia kaolinowa)	"	"	"	CZP. Materiałów Ogniotrwałych
37	104 - 105	Kwarcyty	"	"	"	"
38	107	Magnezyt surowy z kopalni Grochów	"	"	"	"
39	111 - 116	Łupki surowe łazurkowe	"	"	"	"
40	151	Skalek	"	MP. Mat. Bud.	MP. Mat. Bud.	B.Z. Surowców Mineralnych
41	154 - 162	Kamień łazurkowy	"	B. Transp. Br. i. Ist.	B. Transp. Br. i. Ist.	B.Z. Kamieni i Gliniarskich
42	"	Talk kosmetyczny	"	M. P. Chem.	M. P. Chem.	B.Z. Produktów Nieograniczonych
43	"	Talk techniczny	"	"	"	"
44	"	Kryolit	"	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZ. Zoop. M. Hutnictwa
45	"	Kwarc skandynawski	"	MP. Mat. Bud.	MP. Mat. Bud.	B.Z. Surowców Mineralnych
46	"	Kamień łazurkowy	"	"	"	"
47	"	Kamień firkowy (kulek)	"	"	"	"
48	"	Kamień „Silex”	"	"	"	"
49	"	Sól jadalna	"	M. Górniczo	Rząd	Zarząd Przemysłu Solnego
BRANŻA II - STAL I STAL SZACHETNA						
Surowce						
1	1	Surowca przerobiona	"	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Zbyt Stali
2	2 - 4	Surowca odlewnicza	"	"	"	"
3	2	w tym: a) odlewnicza normalna	"	"	"	"
4	3	b) odlewnicza hematytowa	"	"	"	"
5	4	c) odlewnicza fosforowa	"	"	"	"
6	6	Surowca zwierciadlisty	"	"	M. Hutnictwa	CZ. Zoop. M. Hutnictwa
7	7	Zelazomangan wielkopiecowy	"	"	"	"
8	8	Surowca na węgiel drzewny (surowca)	"	"	"	"
9	9	Surowca wanadowo-tytanowa „Vanit”	"	"	"	CZ. Zbyt Stali
10	10	Surowca syntetyczna	"	"	"	"
Surowce						
11	11	Zelazomangan szlachetny	"	"	"	CZ. Zoop. M. Hutnictwa
12	13	Zelazokrzem	"	"	"	"

76 -

L. p.	Pozycja wykazu 20 k.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Kosztowa	Wskazująca jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
13	14	Żelazochrom do 0,10% C	tona	M. Hutańczuk	M. Hutańczuk	CZ. Zasp. M. Hutańczuk
14	15	Żelazochrom 0,11 — 0,10% C	"	"	"	"
15	16	Żelazochrom 0,10 — 1,0% C	"	"	"	"
16	17	Żelazochrom powyżej 1% C	"	"	"	"
17	18	Żelazododki	"	"	"	"
18	19	Kromocyanogen	"	"	"	"
19	23	Żelazowulfur	"	"	"	"
20	24	Żelazomolibden	"	"	"	"
21	25	Żelazowand w przetworzeniu na Fe-V o zawartości 50% V	"	"	"	"
22	26	Żelazotytan w przetworzeniu na Fe-Ti o zawartości 25% Ti	"	"	"	"
23	28	Żelazodob	"	"	"	"
24	29	Żelazobor	"	"	"	"
		Stal surowa				
25	34 — 39	Stal surowa we wiewkach i płytach na odlew	1000 t.	"	Brzd	CZ. Zbytu Stali
26	151	Płatek stalowy	tona	"	M. Hutańczuk	"
27	—	Opilki stalowe	"	"	"	"
28	224 — 230	Złom stalowy	"	"	Brzd	CZ. Gospodarki Złomem
29	231 — 233	Złom żelazny	"	"	"	"
		Grupa kontyngentowa				
		Kształki				
30	4	ze stali klasa O Asortyment: kwadratowe 120 — 300 mm, płaskie 200 — 300 X 60 — 200 mm,	"	P. K. P. G.	"	CZ. Zbytu Stali
31	4a	ze stali klasa 1 — 4 Asortyment: w klasie 1 kwadratowe 120 — 300 mm, płaskie 200 — 450 X 60 — 200 mm; w klasie 2 — 4 kwadratowe do 100 mm	"	"	"	"
32	4b	ze stali klasa 5 — 8 Asortyment: kwadratowe 120 — 100 mm	"	"	"	"

L. P.	Grupa kontynentalna	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Realizacja	Wskazanie jednostki dykt.
1	2	3	4	5	6	7
11	5	ze stali klasa 0 Asortyment: kwadratowe pon. 120 mm, okrągłe 50 mm i pow. (tylko na rury w obro- cie m-hutniczym), płaskie 55 — 150 X 40 — 60 mm, okrągłe łuszczone na rury, lupy do wytwa- rzania rur	tona	P. K. P. G.	Rapd	CZ. Złoty Stali
14	5a	ze stali klasa 1 — 4 Asortyment: kwadratowe pon. 120 mm, okrągłe 50 mm i pow. (tylko na rury w obro- cie m-hutniczym), płaskie 55 — 150 X 40 — 60 mm, okrągłe łuszczone na rury, lupy do wytwa- rzania rur	"	"	"	"
15	5b	ze stali klasa 5 — 9 Asortyment: kwadratowe pon. 120 mm, okrągłe 50 mm i pow. (tylko na rury w obro- cie m-hutniczym), płaskie 55 — 150 X 40 — 60 mm, okrągłe łuszczone na rury, lupy do wytwa- rzania rur	"	"	"	"
		Blachocierza				
16	6	ze stali klasa 0 Asortyment: szer. 180, 200 i 250 mm, grub. 7 — 40 mm	"	"	"	"
17	6a	ze stali klasa 1 — 4 Asortyment: szer. 200 i 250 mm, grub. 8 — 40 mm	"	"	"	"

Lp	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt bielanu	Rodzaj	Właściciel
1	2	3	4	5	6	7
38	6b	ze stali klasa S-9 Asortyment: rozr. 200 i 250 mm, grub. 6—40 mm	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
39	7	szyny normalizacyjne ze stali klasa 0	"	"	"	"
40		w tym: a) szyny typu S-42	"	"	"	"
41		b) szyny typu S-42	"	"	"	"
42		c) szyny typu 115 mm	"	"	"	"
		Asortyment: szyny typu S-40 szyny typu S-42 szyny typu 8 szyny typu 48 szyny typu 3 szyny typu 115 mm szyny kłockowe szyny iglicowe kierownice	"	"	"	"
43	8	Szyny tramwajowe ze stali klasa 0	"	"	"	"
44	9	Kształtowniki A ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
45		w tym: pale wodociągowe	"	"	"	"
		Asortyment: dwuteowniki 320—550 mm pale wodociągowe	"	"	"	"
46	10	Kształtowniki B i szyny szwalcowe ze stali klasa 0	"	"	"	"
47		w tym: gotowe łuki „TH” do obudowy górni- czej	"	"	Rząd	"
		Asortyment: na łuki „TH” nr 14—28 gotowe łuki „TH” nr 14—28 na podkłady kolejowe SW7 na podkładki do szyn S-40 i S-42 na podkładki do szyn P8, R18, PKLS-40	"	"	"	"

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaj	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
48	11	ceowniki normalne i wagonowe 100—300 mm dwuteowniki 100—300 mm kątowniki równoramienne 100—300 mm kątowniki nierównoramienne 300 X 100 mm kształtowniki noskowe 300 X 20—20 mm kształtowniki na kółki KZ1 szyny suwnicowe Kp70, Kp120, SKS	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
49		Kształtowniki C i szyny wąskotorowe ze stali klasa 0 w tym: szyny wąskotorowe Asortyment: ceowniki normalne i wagonowe 80—140 mm dwuteowniki 80—140 mm kątowniki równoramienne 80—140 mm kątowniki nierównoramienne 100X65—150X100 mm ceowniki wysokie 100, 120 mm dwuteowniki na strugi 90, 100 mm przewodnik do kolejni wciągowej 300 mm kształtowniki na ostrogi do traktorów 170X130 mm szyny wąskotorowe 70—83 mm	"	"	"	"
50	12	Pręty grube ze stali klasa 0 Asortyment: okrągłe pow. 60—200 mm (pow. 200 mm tyl- ko po uprzednim uzgodnieniu) kwadratowe pow. 60—120 mm	"	"	Rząd	"
51	12a	Prętka i pręty grube ze stali klasa 1—4 w tym: a) prętka klasa 1 b) w gat. chromowo-manganowo- krzemowym 35 HCSA (klasa 3)	"	"	"	"
52		Asortyment: okrągłe w klasie stali 1 — pow. 60—250 mm (powyżej 200 mm tylko po uprzednim uzgod- nieniu).	"	"	"	"

Lp.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość profilu klasowa	Stanowisko	Wskazów jednostki dobyty
54	12b	okrągłe w klasie stali 3-4: pow. 60-100 mm, kwadratowe pow. 60-100 mm, prętki kwadratowe 60 mm i pow.	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
55		Procy grube ze stali klas 5, 6 i 8				
56		w tym: a) w gat. stali lodzkiej (klasa 5) b) w gat. stali krak. i świdwiejskiej Cr-Ni (klasa 5)				
57	13b	Asortyment: okrągłe w klasie 5 pow. 60-100 mm okrągłe w klasie 6 pow. 60-120 mm kwadratowe w klasie 5 pow. 60-100 mm kwadratowe w klasie 6 pow. 60-120 mm	"	"	Rząd	"
58		Procy średnie ze stali klas 5-8				
59		w tym: a) w gat. stali lodzkiej (klasa 5) b) w gat. stali świdwiejskiej (klasa 7) c) w gat. stali krak. i świdwiejskiej Cr-Ni (klasa 5)				
60		Asortyment: okrągłe w klasie 5, 6, 8, 9: 30-60 mm okrągłe w klasie 7: 30-60 mm kwadratowe w klasie 5, 6, 8, 9: 30-60 mm kwadratowe w klasie 7: 30-60 mm (w gat. SW9 do 60 mm) placki w klasie 5 pow. 60-100x60 mm i 100x8-30 mm placki w klasie 6 pow. 60-60x60 mm i pow. 60-60x10-30 mm placki w klasie 7 pow. 60-60x60-30 mm placki w klasie 8 pow. 60-100x60-30 mm i pow. 120-150x10-30 mm placki w klasie 9 pow. 60-100x10-30 mm Kształtowniki i procy średnie ze stali klas 5 Asortyment: na podkładki do cyny 115 mm				
61	14		"	"	Rząd	"

L. p.	Grupa kontragentów	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowe wytyczne techniczne	Stanowisko	Wskazanie jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
		na łuki do myś 2-40, 8-42, 8 i 115 mm osowniki W60 i 70 mm dwuteownik transwajowy 50-50 mm kątowniki równoramiennne 40-80 mm kątowniki nierównoramiennne 80x40-100x50 mm teownik wysoki 50-80 mm teownik niski 100x50 mm teownik 80 i 100 mm na stępie Gerlach 70 i 80 mm kamylowy 102 mm matnicowy 67 mm na obręcze samochodowe 5-7 prowadnik do koleżki wiarzowej 120 mm prowadnik do wind 90x65 mm okrągłe 30-60 mm kwadratowe 30-60 mm płaskie 50-100x6-40 mm matniczkowe 22-41 mm rurkowe okrągłe na śruby 30-40 mm okrągłe na śruby 30,5-30,5 mm Profile i pęty ścięte ze stali klas 1-4 w tym: a) w gat. stali chromowo-nieasyrowej krzewowej 20 H08A (klasa 2) b) w gat. stali rozrutowej i sprężynowej (klasa 2) Asortyment: okrągłe 20-60 mm kwadratowe 20-60 mm płaskie pow. 50-100x6-40 mm płaskie 100x6-40 mm matniczkowe 20-40 mm szkodowane na rozryw				
62	14 a		tona	P.K.P.G.	Ruż	CZ. Zbyta Stali
63			"	"	"	"
64			"	"	"	"

- 12 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisanie projekt. własne	Rodzaje	Wskazanie jednostki obrotu
65	15	planki na rowory 55—155 mm	tona	P.K.P.G.	Rząd	Cz. Złoty Stali
66		podłogowe 80—120 mm				
67		rusztowe łyżkowe				
		Kształtowniki i pręty cięte ze stali klas 0 w tym: a) pręty zebrowane b) pręty okrągłe na śruby i nitki	"	"	"	"
		Asortyment: na hubki do szyn 70—90 mm na łapki KPO6 do szyn 5—40 ceowniki 40—60 mm kątowniki równoramienne 30—40 mm kątowniki nierównoramienne 45×30 mm ceowniki wysokie 30—40 mm okienne 30—40 mm obrotowe do boczek 32×24 mm na radliczki 55×5×3 mm grzybkowe 48×28×8 mm na pierścienie obracane do samochodów 5—7 mm zaciskowe 12×13 mm konwowe 54×10 mm zobrowane 16—25 mm okrągłe 15—pon. 30 mm okrągłe na śruby 15,5—27 mm okrągłe na nitki 15,5—27,5 mm kwadratowe 15—pon. 30 mm plaskie 20—50×6—30 mm szkieletowe 15—pon. 30 mm trapezowe na podkowy 30×10×7—30×12×10 mm półkolistkowe 25,35 mm młotkowe				

- 13 -

1	2	3	4	5	6	7
1 p	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
101	15a	Profile i pręty cienkie ze stali klas 1 — 4 Asortyment: okrągłe 15—pon. 30 mm kwadratowe 15—pon. 30 mm płaskie 20—50×6—45 mm sześciokątne 15—pon. 30 mm trójkątne 15—29 mm półokrągłe 20—45 mm półokrągłe ścięte rodowe 32—52 mm świdrowe (z otworem, mieczowy, Flottman)	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
69	15b	Profile i pręty cienkie ze stali klas 5 — 9 w tym: a) w gat. stali łożyskowej (klasa 5) b) w gat. stali szybkotnących (klasa 7) c) w gat. stali kwaso i żaroodpor- nych Cr-Ni (klasa 8)	"	"	"	"
70		Asortyment: okrągłe 15—pon. 30 mm kwadratowe 15—pon. 30 mm płaskie w klasie 5: 20—50×6—45 mm płaskie w klasie 6—8: 20—50×8—30 mm płaskie w klasie 9: 20—50×10—28 mm sześciokątne 15: pon. 30 mm trójkątne 15—29 mm	"	"	"	"
71		Profile i pręty najcięższe ze stali klas 5 — 9 w tym: a) w gat. stali łożyskowej (klasa 5) b) w gat. stali szybkotnących (klasa 7) c) w gat. stali kwaso i żaroodpor- nych Cr-Ni (klasa 8)	"	"	Rząd	"
72		Asortyment: okrągłe w klasie 5, 6, 8, 9: 7—pon. 15 mm okrągłe w klasie 7: 8—pon. 15 mm kwadratowe w klasie 5, 6, 8, 9: 7 — pon. 15 mm	"	"	"	"
73	16b		"	"	"	"
74			"	"	"	"
75			"	"	"	"
76			"	"	"	"

Sanitized Copy Approved for Release 2010/01/20 : CIA-RDP80T00246A033800650001-5

- 15 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Rozdział	Jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
83	18a	Asortyment: 16x4 mm 20 — 50x1,5 — 5 mm 60 — 70x2 — 5 mm 80 — 150x2 — 5 mm 100 — 206x2 — 5 mm rowerowa z osiem 67x1,5 — 2 mm wstęgi smar. 51 — 198 mm Rodzinka ze stali klasa 1 — 4	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
84	18b	Asortyment: 12 — 40x1,5 — 5 mm 60 — 70x2 — 5 mm 80 — 150x2,5 — 5 mm Rodzinka ze stali klasa 5 — 9	"	"	"	"
85	19	Asortyment: 12 — 50x1,5 — 5 mm 60 — 70x2 — 5 mm 80 — 150x2,5 — 5 mm Walcówka ze stali klasa 6	"	"	"	"
86	19a	Asortyment: okrągła 5,5 — 13,5 mm kwadratowa 5,5 — 11 mm półokrągła 10x5 mm do wyrobu podkowialków 6x4,5 — 7x3,5 mm Walcówka ze stali klasa 1 — 4 Asortyment: okrągła w klasie 1: 5,5 — 13 mm okrągła w klasie 2 — 4: 7 — 13 mm kwadratowa 7 — 13 mm trapezowa na podkładki sprężynujące na przewody „trolley” 5-80 profilowa na liny	"	"	"	"

- 16 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt bilansu	Rodzaj	Właściwa jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
87	20 b	Walcownia ze stali klasa 5-8	tona	F.K.P.G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
88		w tym: a) w gat. stali kontyngentowej (klasa 5)	"	"	"	"
89		b) w gat. stali zwykłych (klasa 7)	"	"	"	"
90		c) gat. stali kwaso- i zasadowych (klasa 8)	"	"	"	"
		Asortyment:				
		okrągła w klasie 5, 6, 8, 9: 7-13 mm				
		okrągła w klasie 7: 8-13 mm				
		kwadratowa w klasie 5, 6, 8, 9: 7-13 mm				
		kwadratowa w klasie 7: 10-13 mm				
91	21	Blachy nierdzewne 100-700 x 5-50 mm ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
92	21 a	Blachy nierdzewne 100-500 x 5-50 mm ze stali klasa 1	"	"	"	"
93	22	Blachy grube odlewnicze grub. 10 mm i pow. ze stali klasa 0	"	"	"	"
94		w tym: a) blachy kotłowe	"	"	"	"
95		b) blachy ostojnicowe (wypalane i nie-wypalane)	"	"	"	"
96	22 a	Blachy grube 10 mm i pow. ze stali klasa 1-4	"	"	Rząd	"
97		w tym: a) w gat. BCT (klasa 3)	"	"	"	"
98		b) w gat. BGT (klasa 4)	"	"	"	"
99	23	Blachy grube odlewnicze grub. 4,75-17,5 mm ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
100		w tym: blachy kotłowe	"	"	"	"
101	23 a	Blachy grube 4,75-17,5 mm ze stali klasa 1-4	"	"	Rząd	"
102		w tym: a) trójwarstwowe (klasa 3)	"	"	"	"
103		b) w gat. BCT (klasa 3)	"	"	"	"
104	24	Blachy grube odlewnicze grub. 10 mm i pow. ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
105	25	Blachy grube odlewnicze grub. 4,75-17,5 mm ze stali klasa 0	"	"	"	"
106	26	Blachy szlachetne ze stali klasa 0	"	"	"	"

- 17 -

1	2	3	4	5	6	7
L. n.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rozdział	Właściwa jednostka obrotu
107	27b	Blachy grube 4,75 i pow. ze stali klasa 5 — 9	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
108		w tym: w gat. stali kwasu i żaroodpornych Cr-Ni (klasa 8)	"	"	"	"
109	59b	Blachy grube 4,75 mm i pow. platerowane jednostronnie stalą kwasoodporną ze stali klasa 5	"	"	"	"
110	28	Blachy cienkie (bez cieplnych) grub. 1,5 — 4,75 mm ze stali klasa 5	"	"	Rząd	"
111	29	Blachy cienkie (bez cieplnych) grub. 0,45 — 1,40 mm ze stali klasa 5	"	"	"	"
112	30	Blachy cienkie cieplne i głęboko-cieplne B5-B9 i inne odpowiadające cieplności grub. 1,5 — 4,75 mm ze stali klasa 5	"	"	"	"
113		w tym: a) głębokocielne B7 — B9	"	"	"	"
114		b) 15KP	"	"	"	"
115	31	Blachy cienkie cieplne i głębokocielne B5 — B9 i inne odpowiadające cieplności grub. 0,24 — 1,40 mm ze stali klasa 5	"	"	"	"
116		w tym: głębokocielne B7 — B9	"	"	Rząd	"
117	32	Blachy cienkie transformatorowe i prądnicowe grub. 0,50 — 0,25 mm ze stali klasa 3	"	"	"	"
118		w tym: transformatorowe	"	"	Rząd	"
119	33a	Blachy cienkie grub. 4,75 i pow. gorące i zimne walcowane ze stali klasa 1 — 4	"	"	"	"
120		w tym: w gat. stali chromowo-manganowo-kra-	"	"	Rząd	"
121	34b	mowej 30 H08A (klasa 3)	"	"	"	"
122		Blachy cienkie grub. 4,75 i pow. gorące i zimne walcowane ze stali klasa 5 — 9	"	"	"	"
123		w tym: w gat. stali kwasu i żaroodpornych Cr-	"	"	Rząd	"
124		Ni (klasa 8)	"	"	"	"
125	60b	Blachy cienkie grub. 4,75 mm i pow. platerowane jednostronnie stalą kwasoodporną ze stali klasa 5	"	"	"	"
	35	Bury walcowane	"	"	Rząd	"
		w tym: żardzie walcowane i płuczkowe	"	"	"	"

- 88 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Opis materiału	Jedn. miary	Czynności projekt biuro	Podmiot	Właściciel jednostki dyktu
1	2	3	4	5	6	7
126	36	<p>Asortyment:</p> <p>rury wiertnicze do głębokości wznoszący system I i V</p> <p>rury pompowe szczelne i nieuszczelnione</p> <p>rury studniowe system I do płytkich wiertnic</p> <p>fordale wiertnicze i płuczkowe</p> <p>akcesoria do rur wiertniczych</p> <p>Rury przewodowe Ø 168 — 321 mm ze stali klasa 6, 1, 2 i 4</p> <p>w tym: a) rury odbiorowe I, II i III stopnia odbioru</p> <p>b) rury podnadkowe</p> <p>Asortyment:</p> <p>rury przewodowe gładkie</p> <p>rury odbiorowe I, II i III stopnia odbioru</p> <p>rury podnadkowe</p> <p>rury kolnierzowe</p> <p>rury kielichowe</p> <p>rury kwadratowe</p> <p>rury gięte</p> <p>akcesoria do rur</p> <p>Rury przewodowe Ø 168 — 146 mm ze stali klasa 6, 1, 2 i 4</p> <p>w tym: rury odbiorowe I, II i III stopnia odbioru</p> <p>Asortyment:</p> <p>rury gwintowane lekkie i ciężkie — czarne i ocynkowane</p> <p>rury przewodowe gładkie</p> <p>rury odbiorowe I, II, III stopnia odbioru</p> <p>rury kolnierzowe</p> <p>rury kielichowe</p> <p>rury kwadratowe</p>	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
127			"	"		
128			"	"		
129	37		"	"	Rząd	
130			"	"		

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Reszta	Wskazanie jednostki dyktu
1	2	3	4	5	6	7
131	38	rury gięte — czarne i ocynkowane akcesoria do rur — czarne i ocynkowane Rury przewodowe Ø 22 — 108 mm ze stali klasa 6, 1, 2 i 4	"	"	"	"
132		w tym: rury odbiorowe I, II, III stopnia odbioru Asortyment: rury gwintowane lekkie i ciężkie — czarne i ocynkowane 1/8 — 31/2 rury przewodowe gładkie rury odbiorowe I, II, III stopnia odbioru rury kolniersowe rury kielichowe rury żeberkowe systemu Favier — czarne i ocynkowane rury gięte czarne i ocynkowane akcesoria do rur czarne i ocynkowane	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
133	39	Rury proste Ø 25 — 120 mm ze stali klasa 6, 1, 2 i 4 Asortyment: rury o grub. ścianki 1,6 mm i pow. rury o grub. ścianki 1,5 mm i pow. rury profilowe	"	"	Rząd	"
134	40	Rury proste Ø 4,5 mm ze stali klasa 6, 1, 2 i 4 Asortyment: rury o grub. ścianki 1,6 mm i pow. rury o grub. ścianki 1,5 mm i pow. rury profilowe	"	"	"	"
135	62b	Rury przewodowe ze stali klasa 6 — 8	"	"	"	"
136		w tym: a) rury w gat. stali koryzowej (klas 6)	"	"	"	"
137		b) rury w gat. stali kwaso i żaroodpornych Cr-Ni (klas 8)	"	"	"	"

- 30 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Stany materiałowe	Jedn. miary	Opis nazwa i profil techn.	Wskazanie	Wskazanie jednostki miary
1	2	3	4	5	6	7
138	63b	Asortyment: obejmujący wszystkie wytwory ciężkie i lekkie	tony	P. K. P. G.	Rzecz.	CZ. Zbytu Stali
139	41	Rury na maszynę płukawą przeznaczoną do czyszczenia odporną na stół klas 0	"	"	"	"
140		Rury na maszynę spawalniczą Ø 60 mm i poniżej w tym: rury turbinowe	"	"	"	"
		Asortyment: rury turbinowe rury przewodowe placówki śliskie do kotłów „Ponar” obrotowe do rur turbinowych i przewodowych	"	"	"	"
141	42	Rury na maszynę spawalniczą i rury maszynowe Ø 60 mm i poniżej	"	"	Rzecz.	"
		Asortyment: rury spawane prasowane rury spawane elektrycznie rury maszynowe rury spichlerowe ocynkowane	"	"	"	"
142	43	Rury na maszynę spawalniczą i rury maszynowe Ø 2-1/4	"	"	"	"
		Asortyment: rury spawane ogólnie 2-3/8 cala i ocynkowane rury spawane elektrycznie 1/2-1/4 cala i ocynkowane	"	"	"	"
143	64b	Rury spawane elektrycznie i rury maszynowe na stół klas 0	"	"	"	"
144		w tym: rury w gal. stal krzemogłówną Cr-Mn (klas 0)	"	"	"	"
145	44	Żelazne szewce w szwach (szewce) mm. 100 mm grub. 1 mm i poniżej na stół klas 0 i 1	"	"	"	"
146		w tym: na stół klas 1	"	"	Rzecz.	"

- 21 -

L. r.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
147	43	Talpa wąska grub. 0,4 mm i pow. ze stali klasa 0	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
148		w tym: a) talpa kablowa	"	"	"	"
149		b) talpa opakunkowa	"	"	"	"
		Asortyment: talpa kablowa talpa opakunkowa kaski i osłony aluminiowe				
150	45 a	Talpa wąska szer. 5 — 120 mm i grub. 2 — 0,4 mm ze stali klasa 1 — 4	"	"	Rząd	"
151	46	Talpa wąska grub. 0,30 mm i pow. ze stali klasa 0	"	"	"	"
152	46 a	Talpa wąska szer. 5 — 120 mm i grub. 0,30 mm i pow. ze stali klasa 1 — 4	"	"	"	"
153	47 b	Talpa wąska szer. 5 — 120 mm grub. 2 mm i pow. ze stali klasa 5 — 9	"	"	"	"
154		w tym: w gat. stali kwasu i nierdzewnych Cr-Ni (klasa 8)	"	"	"	"
155	48	Pręty cięgłone grub. 14 mm i pow. ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
		Asortyment: okrągłe do 80 mm kwadratowe do 60 mm szkiełkątne do 50 mm plaskie profilowe powierzchni 60 do 2000 mm przekroju				
156	48 a	Pręty cięgłone, cięgłone szlifowane oraz cięgłone szlifowane i polerowane grub. 14 mm i pow. ze stali klasa 1 — 4	"	"	"	"
157		w tym: pręty szlifowane	"	"	"	"
		Asortyment: okrągłe do 80 mm kwadratowe do 60 mm szkiełkątne do 48 mm				

- 22 -

Lp.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Roślizna	Wskazanie jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
158	60b	placiki i profile powłoki 50 do 5000 mm przekroju Procy, cięgielne, cięgielne szlifowane oraz cięgielne szlifowane i polierowane grub. 10 mm i pow. ze stali klasa 3-0	tona	P.K.P.G.	Rzecz	CZ. Zbyt Stali
159		w tym: a) w gat. stali kutej (klasa 3)	"	"	"	"
160		b) w gat. stali kutej i forowierowej Co-35 (klasa 3)	"	"	"	"
161		c) procy szlifowane	"	"	"	"
		Asortyment: okrągłe do 40 mm kwadratowe do 40 mm szesnastokątne do 20 mm				
162	60	placiki i profile powłoki 50 do 5000 mm przekroju	"	"	"	"
163	61a	Procy cięgielne grub. 0,5-10,0 mm ze stali klasy 3 Procy cięgielne, cięgielne szlifowane, cięgielne szli- fowane i polierowane oraz druty cięgielne w kątach, grub. pow. 14 mm ze stali klasy 1-0	"	"	Rzecz	"
164		w tym: a) drut do opiewania	"	"	"	"
165		b) procy szlifowane	"	"	"	"
		Asortyment: okrągłe 1-pow. 14 mm kwadratowe 2-pow. 14 mm szesnastokątne placiki i profile do 20 mm przekroju				
166	62b	drut do opiewania w kątach ϕ 6-1 mm Procy cięgielne, cięgielne szlifowane oraz cięgielne szlifowane i polierowane grub. 0,5-10,0 mm ze stali klasa 3-0	"	"	Rzecz	"
167		w tym: a) w gat. stali kutej (klasa 3)	"	"	"	"
168		b) w gat. stali kutej i forowierowej Co-35 (klasa 3)	"	"	"	"
169		c) procy szlifowane	"	"	"	"

I. P.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
170	53	Asortyment: okrągłe 0,5 mm do pon. 14 mm kwadratowe 2 do pon. 14 mm szkiełkatne płaskie i profilowe do 80 mm ² przekroju Błacha ocynkowana (biała) w gat. HB.W.W.W.JW ze stali klasa 0	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
171	54	Błacha ocynkowana (biała) ze stali klasa 0 Asortyment: blacha ocynkowana zimnowalcowana grub. 0,40 — 1 mm 700×1400 — 2000 mm lub w rolkach 120 kg blacha ocynkowana gorącowałowana grub. 0,45 — 2 mm 700×1400 — 2000 mm	"	"	"	"
172	55	Błacha ocynkowana gorącowałowana grub. 0,5 — 2 mm 1000×2000 mm i blacha falista czarna i ocynko- wana grub. 1 — 2 mm ze stali klasa 0	"	"	"	"
173	56	Aluminiowy Asortyment: podkładki zwykłe do szyn pow. 115 mm podkładki żeberkowe i hakowe do szyn pow. 115 mm podkładki zwykłe do szyn 115 mm podkładki zwykłe do szyn 78 — 93 mm łubki do szyn pow. 115 mm łubki do szyn 115 mm łubki do szyn pon. 115 mm łapki KPO5 do szyn S-49	"	"	"	"
174	57	Podkłady stalowe normalnotorowe BWI	"	"	"	"
175	58	Rozjazdy kolejowe	"	"	"	"
176		w tym: rozjazdy typów S-49 Asortyment: rozjazdy typu S-42 zwykłe rozjazdy typu S-42 anglelakie pojed.	"	"	"	"

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oprawy projekt. biuro	Rodzaje	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
177	61	rozjaśdy typu S-42 angielskie podwójne				
178	61 a	rozjaśdy typu S-48 zwykłe				
179	61 b	rozjaśdy typu S-48 angielskie pojedyncze				
180		rozjaśdy typu S-48 angielskie podwójne				
181		zwrotniki do rozjaśdy				
177	61	Pręty łuszczone ϕ 15 - 200 mm ze stali klasa 0	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
178	61 a	Pręty łuszczone ϕ 25 - 120 mm ze stali klasa 1 - 4	"	"	"	"
179	61 b	Pręty łuszczone ϕ 30 - 120 mm ze stali klasa 5 - 9	"	"	"	"
180		w tym: a) w gat. stali koryzowej (klasa 5)	"	"	"	"
181		b) w gat. stali kwasu i żaroodpornej Cr-Ni (klasa 8)	"	"	"	"
	Pozycja wykazu 20 b					
		Wgrzechy kute				
182	99 - 101	Kęsy i płaszczy kute				
183		Kęsy kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie pow. 120 mm)	"	M. Hutnictwa	Rząd	"
184		Kęsy kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie 120 mm i poniżej)	"	"	"	"
185	102, 103	Płaski kute	"	"	"	"
186		Pręty kute	"	"	"	"
187		Pręty kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie pow. 160 mm)	"	"	"	"
188		Pręty kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie 160 mm i poniżej)	"	"	"	"
189	104, 106	Odkuwki swobodnie kute	"	"	"	"
190		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze pow. 150/mt.	"	"	"	"
191		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 5 - 150/mt.	"	"	"	"
		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,5 - 50/mt.	"	"	"	"
		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,1 - 0,5/mt.	"	"	"	"
		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze poniżej 0,1 kg/mt.	"	"	"	"
	107	Odkuwki manganowe	"	"	"	"

L. p.	Posyła wykład 28 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Stanowisko	Właściciel jednostki użytku
1	2	3	4	5	6	7
192		Odkuwki matrycowane o ciętarze do 1 kg/mst.	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Zbytu Stali
193		Odkuwki matrycowane o ciętarze od 1 — 3kg/mst.	"	"	"	"
194		Odkuwki matrycowane o ciętarze 3 — 10kg/mst.	"	"	"	"
195		Odkuwki matrycowane o ciętarze od 10 — 25 kg/mst.	"	"	"	"
196		Odkuwki matrycowane o ciętarze pow. 25 kg/mst.	"	"	"	"
197	108	Kule o ϕ pow. 60 mm	"	"	"	"
198	109	Kule o ϕ 60 mm i poniżej	"	"	"	"
199	110	Cylindry	"	"	"	"
200	111	Iglice do rozjazdów kolejowych (nieobrobione mechanicznie)	"	"	"	"
201	112	Wyroby kuzienne z blachy	"	"	M. Hutnictwa	"
202	113 — 115	Części zestawów holowniczych	"	"	"	"
203		Ocie parowozowe normalnotorowe	"	"	"	"
204		Ocie wagonowe i tendrowe normalnotorowe	"	"	"	"
		Ocie wąskotorowe i tramwajowe	"	"	"	"
	116 — 121	Wprawy obrępczarskie	"	"	"	"
205		Kola bieżące — kule walcowane	"	"	"	"
206		Obręcze parowozowe normalnotorowe nieulepzone (niehartowane)	"	"	"	"
207		Obręcze parowozowe normalnotorowe ulepzone (hartowane)	"	"	"	"
208		Obręcze wagonowe normalnotorowe oraz parowozowe nieulepzone (niehartowane)	"	"	"	"
209		Obręcze wagonowe normalnotorowe oraz parowozowe ulepzone (hartowane)	"	"	"	"
210		Obręcze tramwajowe i wąskotorowe	"	"	"	"
211		Prerobienie kute-walcowane do rur turbinowych i inne	"	"	"	"
212	122, 123	Zestawy kołowe	"	"	"	"
213		Zestawy kołowe wagonowe normalnotorowe	"	"	"	"
		Zestawy kołowe wagonowe szerokotorowe	"	"	"	"

- 36 -

L. p.	Poszczególne wyhamy	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu biostan	Razdole	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
		Odlawy stalowe				
		Odlawy ze staliwa węglowego o wadze nat.	tona	M. Hmactwa	Rząd	CZ. Zbytu Stali
214	132	a) do 5 kg	"	"	"	"
215	135	b) 5 — 25 kg	"	"	"	"
216	136	c) 25 — 50 kg	"	"	"	"
217	141	d) 50 — 500 kg	"	"	"	"
218	144	e) powyżej 500 kg	"	"	"	"
		Odlawy ze staliwa stopowego	"	"	Rząd	"
219	—	a) manganowego	"	"	"	"
220	—	b) innego (np. rdza-krwano- i ogień-odpornego)	"	"	"	"
		W powyższych 214 — 220 należy wymienić:				
		koła do taboru kolejowego				
		koła do wózków przemysłowych (wywrotki itp.)				
		odlewy armaturowe				
		walce hutnicze				
		wlewnice, płyty, nadstawki i leje				
		skrzynie żaralne, koryta wodowe				
		kołki do okowu				
		..howadla				
221	178	Rury wodociągowe żeliwne kielichowe	tona/m	MP Masa.	Rząd	CZ. MP Masa. BZ Odlawów
222		w tym: a) \varnothing 40 — 200 mm	"	"	"	"
223		b) \varnothing 200 — 1000 mm	"	"	"	"
224	179	Rury wodociągowe żeliwne kolczaste (wysokie średnice)	"	"	Rząd	"
225	166	Rury kanałowe żeliwne	"	"	MP Masa.	"
226	190	Wanny żeliwne kolczaste i blaszane	tona	"	"	"
227	213, 216	Płyty granowe żeliwne i cylindry do płaszczyzn żeliwnych węglowych	"	"	"	"

L. p.	Pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt bilansu	Rezerwa	Wskazana jednostka sztytu
1	2	3	4	5	6	7
		BRANZA III - METALE NIETELAZNE				
		Metale lekkie				
1	1	Antymon	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Złoty Metal Nieczłyszczony
2	2	Aluminium	"	"	"	"
3	3	Włókno aluminiowe	"	"	"	"
4	4	Arsen metaliczny	"	"	"	"
5	5	Beryl	"	"	"	"
6	6	Bismut	"	"	"	"
7		w tym: a) bismut topionowy	"	"	"	"
8		b) bismut farmaceutyczny	"	"	"	"
9	7	Chrom	"	"	Rząd	"
10	8	Cyna	"	"	"	"
11	9	Cynk hutniczy „H” i „G”	"	"	"	"
12	10	Cynk z popiołów elektrolitycznych „EP”	"	"	"	"
13	11	Cynk wtórny „W”	"	"	"	"
14	12	Cynk elektrolityczny	"	"	"	"
15	13	Cynk rafinowany	"	"	"	"
16	14	Cynk rektifikowany	"	"	"	"
17		w tym: cynk uboczny „B” z rektifikacji	"	"	"	"
18	15	Pył cynkowy przesiewany	"	"	Rząd	"
19	16	Kobalt	kg	"	"	"
20	17	Kadm	tona	"	"	"
21	18	Krzem	"	"	"	"
22	19	Magnez	"	"	"	"
23	20	Mangan	"	"	"	"
24	21	Molibden	"	"	"	"
25	22	Miedź elektrolityczna	"	"	"	"
26		w tym: a) katody	"	"	"	"
27		b) wtryskiwy mieszane	"	"	"	"
28	23	Miedź rafinowana	"	"	Rząd	"
29	24	Miedź krzemowa	"	"	"	"
30	25	Miedź manganowa	"	"	"	"
31	26	Miedź fosforowa	"	"	"	"
32		Nikiel	"	"	"	"

- 26 -

L. p.	Przebieg wytworzenia	Nazwa metalu	Jedn. miary	Opracowanie przebiegu wytworzenia	Wskazanie	Wskazanie jednostki dyktu
1	2	3	4	5	6	7
33		w tym: a) metal katalizacyjny (granulki)	tona	M. Hutnictwa	—	CZ. Złoty Metali Nieżelaznych
34		b) metal elektrolizacyjny (katody)	"	"	Rząd	"
35	27	Ołów rafinowany	"	"	—	"
36		w tym: a) PbI i PbII	"	"	—	"
37		b) PbIII i PbIV	"	"	—	"
38		c) ołów twardy	"	"	Rząd	"
39	29	Miedź	"	"	—	"
40	30	Srebro	kg	"	"	"
41	31	Selen	"	"	"	"
42	32	Telur	"	"	"	"
43	33	Tytan	"	"	"	"
44	34	Wolfram	"	"	"	"
45	—	Wanad	"	"	"	"
46	—	Cyryon	"	"	"	"
47	—	Sól metaliczny	"	Stalowa Fabryka	"	Mennica Państwowa
48	35	Platyna, platynowa	"	"	M. Pieniężny	"
49	36	Złoto	"	"	"	"
		Praceki metaliczne metali				
50	37	Aluminium	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Złoty Metali Nieżelaznych
51		w tym: a) granulowany	"	"	—	"
52		b) platynowany	"	"	Rząd	"
53	38	Inne promki	"	"	—	"
54		w tym: a) promek miedzi	"	"	—	"
55		b) promek manganu	"	"	—	"
56		c) promek kobaltu	"	"	—	"
57		d) promek niklu	"	"	—	"
		Stopy				
58	39	Stopy katalizacyjne i drukarskie	"	"	Rząd	"
59		w tym: a) Z. ca	"	"	—	"
60		b) Z. 10 As	"	"	—	"
61		c) Z. 83	"	"	—	"
62		d) inne stopy katalizacyjne	"	"	—	"
63		e) stopy drukarskie	"	"	—	"
64		f) stopy katalizacyjne	"	"	—	"

- 29 -

L. p.	pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rozdzielca	Właściciel jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
64	40	Spółwo cynkowo-olowiane	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ Złoty Metali Nieżelaznych
65	41	Brąz i spłz w blokach	"	"	"	"
66		w tym: a) brązy cynowe wg PN	"	"	"	"
67		b) brązy specjalne wg PN	"	"	Rząd	"
68	42	Mosiądz w blokach	"	"	"	"
69		w tym: mosiądze krzemowe	"	"	Rząd	"
70	43	Stopy cynkowe	"	"	"	"
71	44	Anody niklowe lane	"	"	"	"
72	45	Stopy aluminiowe odlewnicze	"	"	"	"
73	-	Stopy miedziowe	"	"	"	"
		Blacha, taśma, folia				
74	46	Blacha cynkowa	"	"	"	"
75		w tym: z cynku elektrolitycznego	"	"	Rząd	"
76	47	Blacha cynkowa graficzna	"	"	"	"
77	-	Blacha cynkowa offsetowa	"	"	"	"
78	48	Taśma cynkowa	"	"	"	"
79		w tym: taśma z cynku elektrolitycznego	"	"	Rząd	"
80	49	Taśma ze stopów cynkowych	"	"	"	"
81	50	Blacha miedziana	"	"	"	"
82		w tym: a) blacha grub. 0,10 — 0,3 mm	"	"	"	"
83		b) blacha grub. 0,31 — 0,6 mm	"	"	Rząd	"
84	51	Taśma miedziana	"	"	"	"
85	52	Blacha mosiężna	"	"	"	"
86		w tym: a) blacha grub. 0,15 — 0,3 mm	"	"	"	"
87		b) blacha grub. 0,31 — 0,6 mm	"	"	Rząd	"
88	53	Taśma mosiężna	"	"	"	"
89		w tym: a) taśma grub. 0,12 — 0,3 mm	"	"	"	"
90		b) taśma grub. 0,31 — 0,6 mm	"	"	Rząd	"
91	54	Blacha aluminiowa	"	"	"	"
92	55	Blacha ze stopów aluminiowych	"	"	"	"
93	56	Taśma aluminiowa	"	"	"	"
94	57	Blacha ołowiana	"	"	"	"
95	58	Blacha brązowa	"	"	"	"

- 39 -

L. p.	Przebieg wykonania 28 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Wartość	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
96	—	Talara brązowa	tona	M. Hukolowa	Rząd	CZ Zbysa Metali Nieżelaznych
97	59	Blacha nowosrebrna	kg	"	"	"
98	60	Blacha srebrna	kg	"	"	"
99	61	Blacha stal. plast. Ni, Cu i stop	tona	"	"	"
100		w tym: a) blacha gr. 0,18 — 0,3 mm	"	"	"	"
101		b) blacha gr. 0,31 — 0,6 mm	"	"	Rząd	"
102	62	Blacha niklowa i stopy walcow.	"	"	"	"
103		w tym: blacha gr. 0,18 — 0,3 mm	"	"	Rząd	"
104	63	Blacha cynowa	"	"	"	"
105	64	Folia aluminiowa	"	"	"	"
106	—	Folia inne	"	"	"	"
107		w tym: a) folia cynowa - szew.	"	"	"	"
108		b) folia miedziowa	"	"	"	"
109		c) folia cynowa	"	"	"	"
110		d) folia ołowiana	"	"	"	"
		Pręty i druty				
111	66	Pręty i profile miedziowe	"	"	Rząd	"
112		w tym: a) ϕ 2 — 5 mm	"	"	"	"
113		b) ϕ 6,1 — 12 mm	"	"	Rząd	"
114	69	Pręty i profile stalowe	"	"	"	"
115		w tym: a) ϕ 2 — 5 mm	"	"	"	"
116		b) ϕ 6,1 — 12 mm	"	"	Rząd	"
117	70	Pręty i profile aluminiowe	"	"	"	"
118	71	Pręty i profile ze stopów aluminiowych	"	"	"	"
119	72	Pręty i profile ze stopów cynkowych	"	"	"	"
120	73	Pręty i profile ze stopów niklu	"	"	"	"
121	74	Pręty i profile ciągnione brązowe	"	"	"	"
122	75	Drut brązowy	"	"	"	"
123		w tym: a) ϕ 0,2 — 0,6 mm	"	"	"	"
124		b) ϕ 0,61 — 1,5 mm	"	"	Rząd	"
125	76	Drut miedziowy	"	"	"	"
126		w tym: a) ϕ 0,2 — 0,6 mm	"	"	"	"
127		b) ϕ 0,61 — 1,5 mm	"	"	"	"

- 24 -

L. p.	Poszczególne wytyczne	Nazwa materiału	Jedn. miary	Czynnikowy profil kształtu	Stanowisko	Wskazanie jednostki dykt.
1	2	3	4	5	6	7
128	77	Drewno masowe	tona	M. Kształtowa	Rzecz.	CZ Eksp. Metali Niebezpiecznych
129		w tym: a) ϕ 0,2 — 0,5 mm	"	"	"	"
130		b) ϕ 0,51 — 1,5 mm	"	"	"	"
131	78	Drewno aluminowe	"	"	"	"
132	79	Drewno ze stopów aluminowych	"	"	"	"
133	80	Drewno ołowiane	"	"	"	"
134	81	Drewno cynowe	"	"	"	"
135	82	Drewno znikowe i ze stopów zniku	"	"	"	"
136	83	Drewno cynowe z kalcynacją	kg	"	"	"
137	84	Drewno srebrne	tona	"	"	"
138	—	Drewno cynowe	"	"	"	"
139	95	Rury miedziane	"	"	"	"
140		w tym: słupki miedziane ϕ now. 5 mm	"	"	"	"
141	96	Rury miedziane	"	"	"	"
142		w tym: rury wg średnic ϕ now. 5 mm	"	"	"	"
143	97	Rury aluminowe	"	"	"	"
144	98	Rury ze stopów aluminowych	"	"	"	"
145	99	Rury ze stopów cynowych	"	"	"	"
146	100	Rury ołowiane	"	"	"	"
147	101	Rury cynowe	"	"	"	"
148	102	Rury brązowe	"	"	"	"
149	103	Kubki cynowe botaryjne	"	"	"	"
150	104	Płaskie ołowiane	kg	"	"	"
151	105	Śruby ołowiane	"	"	"	"
152	—	Kształki aluminowe i ze stopów alumin.	tona	"	"	"
153		w tym: a) kształtki aluminowe	"	"	"	"
154		b) kształtki ze stopów alumin.	"	"	"	"
155	110-118	Armatura słot domowej	"	MP Min.	MP Min.	SE Odwiedzi
		Elektro metalu niebezpiecznych	"	"	"	"
156	119	Złoty cynowy	"	M. Kształtowa	Rzecz.	CZ Eksp. Metali Niebezpiecznych
157	120	Złoty ołowiany	"	"	"	"

- 32 -

L. p.	Pełna wykładnia 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
158	121	Złom miedzi	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ Zbign Metali Nieżelaznych
159	122	Złom mosiądzu	"	"	"	"
160	123	Złom brązu	"	"	"	"
161	124	Złom aluminium czystego	"	"	"	"
162	-	Złom stopów aluminium	"	"	"	"
163	125	Złom stopów żelazkowych	"	"	"	"
164	-	Popioły metali nieżelaznych	"	"	M. Hutnictwa	CZ. Gospodarki Złomem
165	-	w tym: a) cynkowe	"	"	"	"
166	-	b) ołowiane	"	"	"	"
167	-	c) mosiężne	"	"	"	"
168	-	d) brązowe	"	"	"	"
169	-	e) aluminiowe	"	"	"	"
170	-	f) stopów żelazkowych	"	"	"	"
BRANŻA IV - DRUTY I WYROBY Z DRUTU						
1	1 - 6	Druty żelazne gołe	tona	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZ. Zbign Stali BZ. Gwoździ, Drutu i Czaranych Narzędzi
2	7 - 12	Druty żelazne ocynkowane	"	"	"	"
3	20	Druty żelazne instroligatorskie	"	"	"	"
4	25 - 26	Druty teletechniczne	"	"	"	"
5	27 - 33	Druty stalowe gołe	"	"	"	"
6	36 - 41	Druty stalowe ocynkowane	"	"	"	"
7	43 - 54	Druty stalowe specjalne	"	"	"	"
8	57 - 58	Liny wydobywcze okrągłe	"	"	Rząd	"
9	59 - 60	Liny wydobywcze trójkątne	"	"	"	"
10	61 - 62	Liny płaskie	"	"	"	"
11	63 - 64	Liny naftowe	"	"	"	"
12	65	Liny „Herkules”	"	"	"	"
13	66 - 69	Liny i linki różne	"	"	"	"
14	-	w tym a) o grub. drutu 0,2 - 0,40 mm	"	"	"	"
15	-	b) o grub. drutu 0,5 - 1,1 mm	"	"	"	"
16	66 - 69	Liny odgrzewowe	"	"	Rząd	"
17	66 - 69	Liny energetyczne	"	"	"	"

- 33 -

L. p.	Forma wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość przedmiotu	Wartość	Wskazanie jednostki ceny
1	2	3	4	5	6	7
18	66 - 69	Liny nośne	ton	M. Skalska	Skł.	W Skł. Skł. W Skł. Skł. W Skł. Skł.
19	70	Siatki siłachowe ogrodzeniowe	"	"	M. Skalska	"
20	71	Siatki siłachowe techniczne	"	"	"	"
21	72	Siatki podszewkowe	"	"	"	"
22	73	Siatki tkane	"	"	"	"
23	76	Siatki tkane kolorowe	m ²	"	"	"
24	79	Drut kolczasty	ton	"	"	"
25	80 - 85	Owładzie budowlane	"	"	"	"
26	115 - 118	Łączuchy techniczne	"	"	"	"
27	119	Łączuchy przeciwogniowe	"	"	Skł.	"
28	120	Łączuchy syst. „Galla”	"	"	"	"
29		w tym: a) rolkowe	"	"	"	"
30		b) szwarcowe	"	"	"	"
31		c) transmisyjne	"	"	"	"
32	126	Igły	tyś. szt.	MP. Leś.	MP. Leś.	Centrum Bpau. Architekt. Technicznych
GRANZA V - SŁOZY, RUTY I NAKŁADY						
1	53 - 56	Szynki do kw. 10,0 i powyżej	ton	M. Skalska	M. Skalska	CE Skł. Skł. CE Skł. Skł. CE Skł. Skł.
2	58 - 91	Wkrętki do metalu	"	"	"	"
3	92 - 94	Wkrętki do drewna	"	"	"	"
4	99 - 100	Wyroby toczne gr. 88	"	"	"	"
5	101 - 102	" " " 84	"	"	"	"
6	103 - 104	" " " 86	"	"	"	"
7	105 - 106	" " " 88	"	"	"	"
8	107 - 108	" " " 87	"	"	"	"
9	109 - 110	" " " 89	"	"	"	"
10	111	" " " 90	"	"	"	"
11	112 - 113	" " " 91	"	"	"	"
12	114 - 117	" " " 92	"	"	"	"
13	118 - 120	" " " 93	"	"	"	"

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu budowlanego	Struktura	Wskazanie jednostki zużycia
1	2	3	4	5	6	7
		BRANŻA VI - ARTYKUŁY POWRÓDZCENGO UŻYTKU Z ŻELAZA, BLACHY I METALI				
1	16	Blachy stalowe blusowe	mt.	MPD i R	MPD i R	BZ. Zakł. Stalowych i Zakł. Stalowych
2	17	Kasy pancerne	tona	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZ. Zbytu Stali
3	33 - 35	Okucia budowlane				
4	81 - 86	Opakowania metalowe	kg. mt. (tona)	"	P. K. P. G.	CZ. Zbytu Stali BZ. Wyrobów Stalowych
5	87 - 99	Opakowania konserwowe z blachy białej	"	"	M. Hutnictwa	"
6	-	Opakowania niekonserwowe z blachy białej	"	"	"	"
7	101 - 103	Opakowania lekkie z blachy czarnej	"	"	P. K. P. G.	"
8	-	Opakowania ołowiane i aluminiowe (tuby)	mt.	"	"	"
9	109	Opakowania ocynkowane cięte	"	"	"	"
10	111	w tym: a) beczki	kg. mt. (tona)	"	M. Hutnictwa	"
11	-	b) beczki	mt.	"	P. K. P. G.	"
12	110	Opakowania cięte niepokryte i lakierowane	"	"	"	"
13	112 - 114	w tym: a) beczki	kg. mt. (tona)	"	M. Hutnictwa	"
14	178 - 179	b) beczki	tona	"	"	"
15	189	Młoty i młotki	"	"	"	"
16	190	Łopaty	"	"	"	"
17	191	Sapadły	"	"	"	"
18	-	Kilofy, nakardy, podbijaki	"	MPD i R	MPD i R	CZ. Zakł. Stalowych i Zakł. Stalowych
19	-	Sprężyny techniczne	"	"	"	"
20	159-161	w tym: płaskie	mt.	MP. Masz.	MP. Masz.	BZ. Odlewów
21	162,164	Kuchnie przenośne węglowe	"	"	"	"
		Kucharki gazowe dwu i trzyplamienne	"	"	"	"
		BRANŻA VII - KONSTRUKCJE STALOWE				
1	41	Rynny potrząsane	tona	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZ. Zbytu Stali
		BRANŻA VIII - KOTŁY I ZBIORNIKI				
1	10 - 25	Kotły ślutowe i stalowe do centralnego ogrzewania	kg. mt. (tona)	MP. Masz.	Rząd	CZ. Zbytu MP. Masz. BZ. Odlewów
2	26 - 35	Grzejniki centralnego ogrzewania	"	"	"	"

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisany sposób wykonania	Wartość	Wskazanie jednostki zbytu
1	2	3	4	5	6	7
		GRANICA XII - SZPUNELI, MASZYNY, SPRĘTY SPAWALNICZE				
		Elektrody do spawania żelaza i stali				
1	100	Elektrody zanurzone EP41-10 do spawania połączeniowego stali i żelaza	szk.	M. Hosiolowa	M. Hosiolowa	CZ. Zbytu Stali
2	101	Elektrody prasowane EP do spawania połączeniowego stali i żelaza	"	"	"	"
3	102	Elektrody EN do napawania stali	"	"	"	"
4	103	Elektrody specjalne ES do spawania stali różno- kwasno- i ognioodpornej	"	"	"	"
5	104	Elektrody EN18W do napawania stali szybko- tłoczącej	"	"	"	"
6	105	Elektrody EZO do spawania żelaza na zimno	"	"	"	"
7	106	Elektrody monelowe EZM do spawania żelaza na zimno	"	"	"	"
8	108	Pałeczki PN do napawania węglika wolframu (twardość metalu)	"	"	"	"
9	109	Elektrody staliopodobne PRS do napawania utwardzającego	"	"	"	"
10	-	Elektrody wolframowe do spawania austenito- wego	"	"	"	"
		GRANICA XIII - NARZĘDZIA				
	1 - 12	Wiertła brytowe	szk.	M. Hosiolowa	M. Hosiolowa	CZ. Zbytu Stali
1	1	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali narzędziowej	"	"	"	"
2	2	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali szybko- tłoczącej	"	"	"	"
3	3	Wiertła cylindryczne długie ze stali narzędziowej	"	"	"	"
4	4	Wiertła cylindryczne długie ze stali szybko- tłoczącej	"	"	"	"
5	5	Wiertła z uchwytem stalowym ze stali narzędziowej od \varnothing 2 do pow. 25 mm	"	"	"	"
6	6	J. w. \varnothing 25 mm i pow.	"	"	"	"

- 36 -

L. P.	Pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rozdział	Wielkość jednostki mierz.
7	7	Wiertła z uchwytem stożkowym ze stali szybko- trącej od ϕ 3 do pos. 25 mm	szt.	H. Salskus	H. Salskus	CZ. Zbytu Stal.
8	8	J. w. ϕ 25 mm i pow.	"	"	"	"
9	9	Wiertła anormalne ze stali narzędziowej	"	"	"	"
10	10	Wiertła normalne ze stali szybko- trącej	"	"	"	"
11	12	Wiertła cylindryczne krótkie z płytkami ze spie- kanych węglików	"	"	"	"
12	13	Wiertła stożkowe z płytkami ze spiekanych węglików	"	"	"	"
13	-	Płytki i kształtki ze spiekanych węglików	"	"	"	"
14	701 - 718	Pręgarz i uchwyty	szt.	MP. Masz.	MP. Masz.	CZ. Zbytu MP. Masz. OZ. Narzędzi
15	724 - 737	Uchwyty tokarskie	"	"	"	"
16	738 - 739	Narzędzia pneumatyczne	"	"	"	"
17	740 - 746	Wiertarki turbinowe, tokowe i pneumatyczne	"	"	"	"
18	747 - 751	Szlifierki i polerki pneumatyczne	"	"	"	"
19	1108 - 1114	Przyrządy i inne narzędzia pneumatyczne	"	"	"	"
20	1115 - 1120	Młotki i ubijaki formierskie	"	"	"	"
21	1121 - 1122	Narzędzia diamentowe	"	"	"	BZ. Articulator. Sz. narz.
22	1123 - 1124	Przeciągadła do kalibrowania drutu	"	"	"	CZ. Zbytu MP. Masz. OZ. Narzędzi
23	1125 - 1127	Diamanty techniczne	"	"	"	"
24	1128 - 1129	Siłki diamentowe	"	"	"	"
25	1130 - 1131	Diamanty szklarskie	karat	"	"	CZ. Zbytu MP. Masz. OZ. Articulator. Sz. narz.
26	1132 - 1133	Prószek diamentowy	"	"	"	"
BRANŻA XIV - ŁOŻYSKA TOCZNE						
Łożyska uchodzące w skład s/w grup w/g spisów cenowych Centralnego Biura Łożysk Toczących Nr 3 wgd. 1961 r.						
1	1	Łożyska kulkowe, rolne i łożyska	karat	MP. Masz.	MP. Masz.	BZ. Łożysk Toczących
2	2	Łożyska w walcach cylindrycznych	"	"	"	"
3	3	Łożyska w walcach stożkowych	"	"	"	"

- 37 -

L. p.	pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Rozdzielczość	Wskazanie jednostki zbytka
1	2	3	4	5	6	7
4		" baryłkowe	Karot	MP. Masz.	MP. Masz.	BZ Łożek Toczących
5	3	" igielkowe	"	"	"	"
6	4	" o skoseniach rolkowych	"	"	"	"
7	5	Kulki i rolki	"	"	"	"
8	6	Tuleje zaciskowe wraz z nakrętkami i blaszkami zapobiegającymi oraz tuleje demontażowe	"	"	"	"
9	7	Pierścienie ustalające dla łożysk o rolkach cylindrycznych	"	"	"	"
10	8	Podkładki sferyczne dla łożysk oślowych	"	"	"	"
11	9	Wianki i koszyki	"	"	"	"
12	10	Oprawy dla łożysk: stalowe i żelazne	"	"	"	"
13	11	Pierścienie ustalające do opraw	"	"	"	"
14	12	Uszczelki filcowe do opraw	"	"	"	"
BRANŻA XV - POJAZDY I JEDNOSTKI PLYWAJĄCE						
1		Sprężyny kolejowe	tona	MPD i R	MPD i R	CZ. Zbytka MPD i R
2		w tym: a) płaskie	"	"	"	"
3		b) zwijane	"	"	"	"
4		Resory kolejowe	"	M. Hubszon M. Transp. Dr. i Lot.	M. Hubszon M. Transp. Dr. i Lot.	CZ. Zbytka Stali „Motocycle”
5		Resory samochodowe	"	"	"	"
1	2	3	4	5	6	7
BRANŻA XVI - ELEKTROTECHNIKA						
1	1	1-79,161-172, 416-437	Druty miedziane (okrągłe, z miedzią utwardzoną)	tona	MP. Masz.	Rząd
2	2	80-144	Druty miedziane profilowe	"	"	"
3	9,10	231-377	Druty aluminiowe okrągłe i profilowe	"	"	"
4	3	173-182	Przewody jedne miedziane	"	"	"
5	16	-	Przewody jedno- i dwużyłowe stalowo-aluminiowe	"	"	"

- 38 -

L. p.	Poszczególne wykazy 29 b	Poszczególne cenniki 14 - Z. MP. Masz. CZ. Zbytu	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opis materiału projektu bilansu	Rodzaje	Wskazanie jednostki zbytu
1	2	3	4	5	6	7	8
6	15	—	Przewody teletechniczne krzemno-brązowe	tona	MP. Masz.	Rząd	KZB, MP. Masz. CZ. Zbytu i Przewody
7	17	—	Przewody teletechniczne bimetalowe (bielono-miedź)	"	"	"	"
8	4	188 - 202	Linki napowietrzne miedziane	"	"	"	"
9	11, 14	378 - 403	Linki napowietrzne aluminiowe i ze stopu alu-miny	"	"	"	"
10	13	404 - 414	Linki napowietrzne stalo-aluminiowe	"	"	MP. Masz.	"
11	5, 6, 7, 8, 12	203 - 232 415, 716 - 717	Linki specjalne	"	"	"	"
		inne nie objęte cennikiem					
12	—	183 - 187	Płaskowniki z miedzi komutatorowej	"	"	"	"
13	19 - 23	438 - 479 i nieobjęte cennikiem	Druty nawojowe w emalii	"	"	Rząd	"
14	24 - 27	521 - 630	Druty okrągłe nawojowe w oprapdnie włóknistym	"	"	"	"
15	28 - 34	480 - 520 631 - 715 i nieobjęte cennikiem	Druty nawojowe w oprapdnie specjalnym (emalia — oprapd. papier, gumo, szkło i azbest)	"	"	"	"
16	35 - 38	718 - 745, 831 - 844	Przewody instalacyjne energetyczne typu: DPa, ADPa, LPa, ALPa, DGa, ADGa	km.	"	MP. Masz.	"
17, 39, 57, 65		746 - 751, 752 - 753, 754 - 762, 761 - 786, 1454 - 1456 i nieobjęte cennikiem	Przewody instalacyjne energetyczne typu: DG, DG, ADG, DG-Pa, DG-Fe, DY-756, SR, LS, LSp	"	"	"	"
18	37	878 - 961	Przewody instalacyjne energetyczne typu: DGw, LGw, DGa, LGa	"	"	"	"
19	37, 38	789 - 832, 846 - 877	Przewody instalacyjne energetyczne typu: LG, LGa, LGa, ALGa, ALGa	"	"	"	"

- 39 -

L. P.	Początek wykazu Str.	Początek cennika M - E MP. Masz. CE. Strona	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość projektu kolumn	Rozdział	Wskazanie jednostki długości
1	2	3	4	5	6	7	8
20	40	962-991	Przewody instalacyjne energetyczne typu: P, Pa	km.	MP Masz.	MP Masz.	CEN. MP Masz. CE. Str. i Pocz. Str.
21	41	992-1067 i nieobjęte cennikiem	Przewody pancernie typu: LGa, DOu	"	"	Rząd	
22	42	1068-1077 i nieobjęte cennikiem	Sznurowy mieszkaniowy typu: SMo, SMp, SMpY SMz	"	"	MP Masz.	"
23	45	1078-1144	Sznurowy przemysłowy typu: SW, SP, SD, SDa	"	"	"	"
24	46	1145-1164	Przewody oponowe mieszkaniowe typu OM	"	"	Rząd	"
25	47	1165-1180	Przewody oponowe warsztatowe typu OW	"	"	"	"
26	48	1181-1228	Przewody oponowe przemysłowe typu OP	"	"	MP Masz.	"
27	49	1229-1244 i nieobjęte cennikiem	Przewody oponowe górnicze typu OG	"	"	"	"
28	88	1245-1289	Przewody kabelkowe typu: KGo, KOp, KYo, KVp	"	"	"	"
29	89, 90	1290-1334	Przewody kabelkowe typu: KGa, KTGa, KGaG, KTGaG	"	"	"	"
30	51	1335-1392 i nieobjęte cennikiem	Przewody samochodowe oświetleniowe w izolacji gumowej i poliwinylowej	"	"	"	"
31	52	1393-1396 i nieobjęte cennikiem	Przewody samochodowe zapłonowe	"	"	"	"
32	53-64	1397-1423 1433-1453	Przewody teletechniczne montażowe typu: DY, LY, DYekr, LYekr, strukturalne, druty i linki schematowe w oprędku, różne przewody monta- żowe w ekranie, płaszczyki i boczki, TLJ, TSA, TSL, TLG	"	"	Rząd	"
33	53-54	1457-1688	Kable okrętowe	"	"	"	"
34	92, 97	-	Kable elektroenergetyczne 1-6 kV do 10 mm ² do 4-ch żył	"	"	"	"

- 40 -

L. p.	Przebieg wykazu 29 b	Przebieg cennika 14 - 2 - MP. Masz. - CK. Zbyt	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt biuro	Rodzaje	Wskazująca jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7	8
35	92-96	-	Kable elektroenergetyczne 1 - 6 kV od 16 - 36 mm' do 4-ech żył	km.	MP. Masz.	Rząd	27b. MP. Masz. 62. Kobi. i Przewod.
36	96-99	-	Kable elektroenergetyczne 1 - 6 kV od 36 - 120 mm' do 4-ech żył	"	"	"	"
37	95-100	-	Kable elektroenergetyczne 1 - 6 kV pow. 120 mm' do 4-ech żył	"	"	"	"
38	96 - 101	-	Kable elektroenergetyczne pow. 6 kV	"	"	"	"
39	102 - 105	-	Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w izolacji papierowej	km/kgł	"	"	"
40	102 - 105	-	Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w izolacji gumowej	"	"	"	"
41	102 - 105	-	Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w izolacji poliwinylowej	"	"	"	"
42	106	-	Kable telefoniczne instalacyjne w obwolu TKI	"	"	"	"
43	106	-	Kable telefoniczne instalacyjne w obwolu TKIE	"	"	"	"
44	106	-	Kable telefoniczne instalacyjne w gumie TKIG. TKO	"	"	"	"
45	106	-	Kable telefoniczne instalacyjne w poliwinylu TKY, RPY	"	"	"	"
46	107	-	Kable telefoniczne mieszane typu: TK, TKM, RKI	"	"	"	"
47	108	-	Kable telefoniczne stacyjne typu TKR, TKW, TKZ	"	"	"	"
48	109	-	Kable telefoniczne dalekosiężne typu: TKD, RKM	"	"	"	"
49	110	-	Kable telegraficzne typu KTg	tona	"	MP. Masz.	"
50	112, 117	-	Druty i taśmy oporowe niklowe	"	"	"	"
51	113, 118	-	Druty i taśmy oporowe chromoniklowe	"	"	"	"
52	114 - 119	-	Druty i taśmy oporowe kanthalowe	"	"	"	"
53	115 - 120	-	Druty i taśmy oporowe konstantanowe	"	"	"	"
54	116 - 121	-	Druty i taśmy oporowe manganinowe	"	"	"	"
55	-	-	Młyna	"	MP. Lek.	MP. Lek.	Centrala Dykt. Artykułów Technicznych
56	510	-	Bury stalowe - pancernie	ost./km	MP. Masz.	MP. Masz.	62. Biuro Inżynierii
57	227 - 230	-	Włókna szklane	ost.	"	"	62b. 67. Masz. 62. Biuro Inż.
58	228 - 230	-	Włókna elektryczne sztywne i giętne	"	"	"	"
59	-	-	Isolacja i polimery elektryczne	"	"	"	"

L. p.	Prosta wykazu 20 b	Prosta oznaka 14 - X MP. Masz. CZ. Złoty	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Wskazówka jednostki złoty
1	2	3	4	5	6	7	8
19	609	—	Lutownice	szt.	MP Masz.	MP Masz.	CZ. MP Masz. 12 Sztuki
20	934	—	Magnesy dynamiczne	ml/kg	"	"	CZ. Złoty Stali
21	944	—	Magnesy o wadze sztuki do 0,030 kg	"	"	"	"
22	943	—	Magnesy o wadze sztuki 0,31 — 0,100 kg	"	"	"	"
23	945	—	Magnesy o wadze sztuki 0,100 — 0,300 kg	"	"	"	"
24	946	—	Magnesy o wadze sztuki 0,301 — 1,000 kg	"	"	"	"
L. p.	Prosta wykazu 20 b		Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Wskazówka jednostki złoty
1	2		3	4	5	6	7
			BRANŻA XVIII - SPRZET PRZECIWPÓŻAROWY, RATUNKOWY ORAZ OCHRONA OCHEBONNA, ROBOCZA I SŁUŻBOWA				
			<i>Sprzet przeciwpowietrzny i ratunkowy</i>				
1	115		Kocze potarniczne asbestowe	szt.	MG. Komenda.	MG. Komenda.	Centrala Sprzętu Potarniczego, Ratunkowego i Ochrony
2	130		Gaśnice pianowe	"	"	"	"
3	133, 134		Gaśnice śmigłowe	"	"	"	"
4	135		Gaśnice tetrowe 1-litrowe nalożowane	"	"	"	"
5	149		Węże tłoczne parciaste ϕ 52 mm „CI” i „CII”	"	"	"	"
6	150		Węże tłoczne gumowane ϕ 52 mm „Cg”	"	"	"	"
7	151		Węże tłoczne gumowane ϕ 75 mm „Bg”	"	"	"	"
			<i>Odmoty robocze i ochronne</i>				
8			<i>Odmoty utwardzone drewniane</i>	szt.	MHW Centrala Odmoty	P. K. P. G.	Centrala Odmoty
9	245		Biała robocza drewniana bawelniasta	"	"	"	"
10	246		Spodnie robocze drewniane bawelniaste	"	"	"	"
11	264		Spodnie robocze z szelkami bawelniaste damskie	"	"	"	"
12	265		Spodnie robocze z szelkami bawelniaste damskie	"	"	"	"
13	266		Kombinezon drewniany bawelniasty damski	"	"	"	"

* Jako jedną sztukę należy planować:

- 1) białe plus spodnie
- 2) białe plus bryczesy
- 3) białe plus spódnica itd.

- 42 -

L. p.	Pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Rozdzielczość	Właściwa jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
14	267	Kombinezon drelichowy bawełniany damski	ssł.	MP D + R	—	Centrala Odzieżowa
15	268	Kombinezon dla monterów	"	"	—	"
16	274	Plaszcz roboczy drelichowy bawełniany damski	"	"	—	"
17	275	Plaszcz roboczy drelichowy bawełniany damski	"	MP D + R Spółnota Pracy	P. K. P. G.	Spółnota Pracy
18		<u>Odzienie utruchale lniane i płócienne</u>				
19	247	Bluza robocza lniana	"	"	—	"
20	248	Spodnie robocze lniane	"	"	—	"
21	249	Bluza robocza płócienna biała	"	"	—	"
22	250	Spodnie robocze płóciennie białe	"	"	—	"
23	276	Plaszcz roboczy płóciennie miękkie	"	MP D + R	—	Centrala Odzieżowa
24	277	Plaszcz roboczy płóciennie damskie	"	"	—	"
25	278	Plaszcz ochronny satynowy damski	"	"	—	"
26	279	Plaszcz ochronny satynowy damski	"	"	—	"
27	280	Plaszcz lekarski	"	"	—	"
28		<u>Ubrania rybackie i szpawcze</u>				
29	251	Bluza szybowca	"	"	—	"
30	252	Spodnie szybowe	"	"	—	"
31	308	Kaptur szybowy	"	"	—	"
32	—	Ubranie szybowe specjalne	"	"	—	"
33	261	Ubranie rybackie	"	"	P. K. P. G.	"
34		<u>Odzienie bawełniane utruchale</u>				
35	253	Bluza bawełniowa	"	"	—	"
36	254	Spodnie bawełniowe	"	"	—	"
37	270	Kombinezon bawełniany	"	"	—	"
38	353	Ubranie robocze bawełniowe strażackie	"	"	P. K. P. G.	"
39		<u>Odzienie kwasoodporne</u>				
40	255	Bluza kwasoodporna	"	"	—	"
41	256	Spodnie kwasoodporne	"	"	—	"
42	272	Kombinezon kwasoodporny	"	"	—	"

*) Jako jedną sztukę należy planować:
 1) bluza plus spodnie
 2) bluza plus kaptur
 3) bluza plus spodnie i kaptur

- 43 -

L. p.	Planowa wykład 20 k.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oznaczenie profilu i koloru	Nazwa	Wskazanie jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
43		<u>Odzienie impregnowane</u>	set.	MG Komand. C. Sprawy Pod. Rej. i Ochr.	P. K. P. G.	Centrala Sprawy Podziemnego Ruchu i Ochrony
44	257	Bluza impregnowana	"	"	"	"
45	258	Spodnie impregnowane	"	"	"	"
46	271	Kombinezon impregnowany	"	"	"	"
47		<u>Odzienie watowane</u>	"	MG Komand. C. Sprawy Pod. Rej. i Ochr.	P. K. P. G.	Centrala Odzieżowa
48	259	Bluza watowana	"	"	"	"
49	260	Spodnie watowane	"	"	"	"
50	"	Kamizelka watowana	"	"	"	"
51	269	<u>Kombinezon przeciwodłamkowy</u>	"	MG Komand. C. Sprawy Pod. Rej. i Ochr.	P. K. P. G.	Centrala Sprawy Podziemnego Ruchu i Ochrony
52		<u>Odzienie przeciwodłamkowe</u>	"	MHW Centrala Odzieżowa	"	Centrala Odzieżowa
53	281	Plaszcz przeciwodłamkowy	"	"	"	"
54	282	Kurtka przeciwodłamkowa	"	"	"	"
55	283	Peleryna przeciwodłamkowa	"	"	P. K. P. G.	CHP Ochrony
56		<u>Koszulki długie</u>	"	"	"	"
57	284	Koszulki długie kryte	"	"	"	"
58	285	Koszulki długie niekryte	"	"	P. K. P. G.	"
59		<u>Koszulki krótkie</u>	"	"	"	"
60	286	Koszulki krótkie kryte	"	"	"	"
61	287	Koszulki krótkie niekryte	"	"	"	"
62	288	Koszulki krótkie kamizelki	"	"	P. K. P. G.	Centrala Odzieżowa
63		<u>Bielizna codzienna</u>	"	"	"	"
64	289	Koszulki flanelowe	"	"	"	"
65	290	Koszulki flanelowe	"	"	"	"
66	289	Koszulki drelichowe	"	"	"	"
67	290	Koszulki płócienne	"	"	"	"

*. Jako jedną sztukę należy planować: 1) bluza plus spodnie
2) bluza plus kurtka
3) bluza plus spodnie plus kurtka.

- 44 -

L. P.	Pełna wykładnia 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Realizacja	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
68		<u>Fartuchy bawełniane i lino</u>	szk.	MP D i B Spółność Pracy	P. K. P. G.	Spółność Pracy
69	291	Fartuch front. na szelkach drewn. bawełniany	"	"	"	"
70	292	Fartuch front. na szelkach płócienny biały	"	"	"	"
71	293	Fartuch lino	"	"	"	"
72		<u>Fartuchy bawełniane i lino</u>	"	MG Komunal. C. Sprzętu Pod. Bat. i Ochr.	P. K. P. G.	Centrala Sprzętu Podarniczego. Ratunkowego i Ochronnego
73	294	Fartuch bawełniany	"	"	"	"
74	294	Fartuch lino	"	"	P. K. P. G.	"
75		<u>Fartuchy bawełniane podługonowane, impregnowane oraz kwasoodporne</u>	"	"	"	"
76	296	Fartuch podługonowany	"	"	"	"
77	296	Fartuch impregnowany	"	"	"	"
78	—	Fartuch kwasoodporny	"	"	"	"
79	322	Trzewiki przem. skóra na skórze	para	MHW Skórzanego	P. K. P. G.	CHP Skórzanego
80	323	Trzewiki przem. skóra na gumie	"	"	"	"
81		<u>Drewniak</u>	"	"	"	"
82	324	Drewniak trzewiki skóra na drewnie	"	"	"	"
83	325	Drewniak połówek skóra na drewnie	"	"	"	"
84	326	Drewniak trzewiki tekstylne na drewnie	"	"	"	"
85	327	Drewniak połówek tekstylne na drewnie	"	"	"	"
86	330	Buty bawełniane na drewnianym spodzie	"	"	P. K. P. G.	"
87		<u>Buty z cholewami skórzane</u>	"	"	"	"
88	328	Buty z cholewami	"	"	"	"
89	329	Buty saperki	"	"	"	"
90	331	Buty garbarki i kanalizacyjne	"	"	P. K. P. G.	"
91	332	<u>Buty skórzane</u>	"	"	"	"
92		<u>Buty gumowe</u>	"	"	"	"
93	333	Buty gumowe do kolan	"	"	"	"
94	334	Buty gumowe do bioder	"	"	"	"

- 45 -

L. p.	Pozycja wykaz 2b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Wskazów jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
95	334	Trzewiki gumowe sznurowane (kanadyjki)	para	BN BP Skózanego	-	CHP Skózanego
96	-	Buty gumowe kwaso i ługoodporne	"	"	-	"
97	-	Buty gumowe typ FW	"	"	-	"
98	-	Odzież służbowa	"	BNW Centrala Odzieżowa	P. K. P. G.	Centrala Odzieżowa
99	337	Bluzy mundurowe sukienne*)	"	"	-	"
100	338	Spodnie mundurowe sukienne długie*)	"	"	-	"
101	339	Spodnie mundurowe sukienne krótkie*)	"	"	-	"
102	340	Spodnie mundurowe sukienne*)	"	"	-	"
103	349	Mundur sukieny strażacki	"	"	-	"
104	-	Mundur dreszczowy	"	"	P. K. P. G.	"
105	343	Bluzy mundurowe dreszczowe*)	"	"	-	"
106	344	Spodnie mundurowe długie spinane muskiet*)	"	"	-	"
107	346	Spodniczki dreszczowe damskie*)	"	"	-	"
108	-	Placzące sukienne	"	"	P. K. P. G.	"
109	341	Placzące mundurowe sukienne	"	"	-	"
110	342	Kurtki półplaczące mundurowe sukienne	"	"	-	"
111	350	Placzące sukieny strażacki	"	"	-	"

*) Jako jedną sztukę należy planować: 1) bluza plus spodnie
2) bluza plus bryczesy
3) bluza plus spodniczka itd.

U w a g a:

- Plan zaopatrzenia w odzież ochronną, roboczą i służbową należy sporządzić jedynie na pozycje podkreślone w rubryce 3 (np. Lp. 8 Odzież wierzchnia dreszczowa, Lp. 18 — Odzież wierzchnia letnia i płócienne itp.). Zamówienia na odzież należy składać zgodnie z obowiązującymi przepisami o trybie zaopatrzenia i dystrybucji odzieży według miesięcznego asortymentu wymienionego w spisie załączonym do trybu (nie wyłączając narzędziwa).
- Jako jednostkę miary należy przyjąć ubranie (bluza plus spodnie), kombinizon, płaszcz, spodnie z szelkami. W przypadku, gdy potrzeby odzieży wierzchniej kształtują się nierównomiernie (np. większa ilość bluz, mniejsza zaś ilość spodni), należy dodać liczbę bluz i spodni, sumę podzielić przez 2 i otrzymany iloraz uwzględnić w planie.

- 46 -

L. p.	Pozycja wykazu SB	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisownie projekt bilansu	Rozdział	Właściciel jednostka zbytu ¹
1	2	3	4	5	6	7
		BRANŻA XIX - MATERIAŁY BUDOWLANE I POCZODZENIA MINERALNEGO				
1	1, 2 i 129 a Br. XXI	Szkło ciągnięte w redukcji do 2 mm	m ²	MP Mot. Bud.	MP Mot. Bud.	BZ Szkła
2	8	Szkło zbrojone grubości 5-7 mm	"	"	"	"
3	4,3	Szkło ornamentowe i katedralne w efektywnym metrażu	"	"	"	"
4	8,10	Szkło lustrzane szlifowane, polerowane w taflach i gładkie	"	"	"	"
5	14	Szkło budowlane fasonowe	tona	"	"	"
6	15, 17	Szkło bezpieczne ze szkła ciągniętego	m ²	"	"	"
7	16, 18	Szkło bezpieczne ze szkła lustrzanego	"	"	"	"
8	26-37, 83	Cegła i prefabrykaty ściennie w przeliczeniu na cegłę ¹⁾	tys. szt.	"	Rząd	"
9	38-43	Pustaki ceramiczne	"	"	"	BZ Ceramiki Budowlanej
10	44-48	Dachówka ceramiczna	"	"	"	"
11	49	Sieczki (dreny)	"	"	"	"
12	53-64, 67	Kamionka kwasoodporna dla celów przemysłowych	tona	"	MP Mot. Bud.	BZ Kamionki i Okładzin
13	53-55	w tym: a) zbiorniki, naczynia i skrzynie	"	"	"	"
14	58-59	b) prostki (rury) i kształtki cienkościenne	"	"	"	"
15	62	c) części składowe do urządzeń i aparatów prądu chemicznego (bez pierścieni Raschiga)	"	"	"	"
16	62	d) pierścienie Raschiga	"	"	"	"
17	67	e) płytki kwasoodporne	"	"	"	"
18	67-71	Kamionka kanalizacyjna	"	"	"	"
19	69	w tym: a) rury i kształtki do \varnothing 250 mm	"	"	"	"
20	70	b) rury i kształtki \varnothing 250-500 mm	"	"	"	"
21	71	c) rury i kształtki \varnothing pow. 500 mm	"	"	"	"
22	77	Płytki terrakotowe (podłogowe)	"	"	"	"

¹⁾ Cegła odpowiada BZ Ceramiki Budowlanej, prefabrykaty zaś właściwe ministerstwa produkujące.

- 47 -

L. p.	Pozycja wyham. 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
23	85	Płytki fajansowe ściennie ściwione	tona	MP Mat. Bud.	MP Mat. Bud.	BZ Kamionki i Okładzin
24	91-96	Cement	"	"	Rząd	BZ Cementu
25	95	w tym: cement „350”	"	"	"	"
26	99-100	Wapno palone w bryłach	"	"	MP Mat. Bud.	BZ Wapna
27	101	Wapno hydratyzowane (sucho gęste)	"	"	"	"
28	103-105	Mączka wapienna	"	"	"	"
29	106-108	Kamień wapienny	"	"	Rząd	"
30	149,150	Papa smołowa	"	"	"	"
31	151,152	Papa bitumiczna	kg, m ²	"	V/P Mat. Bud.	BZ Papp i Izolacji
32	154-156	Płyty dachowe azbestowo-cementowe „Eternit”	m ²	"	"	"
33	167-169	Płyty korkowe	m ²	"	"	"
34	167	w tym: a) asfaltowane	"	"	Rząd	"
35	169	b) kryształkowe	"	"	"	"
36	191	Szkło piankowe	m ²	"	"	"
37	208	Gips modelarski	tona	"	MP Mat. Bud.	BZ Surozów Mineralnych
38		w tym: gips importowany	"	"	"	"
39	209	Gips sztukatorski	"	"	"	"
40	210-212	Kaolin	"	"	"	"
41	195,196	Chlorek magnezu	"	"	"	"
42	-	Ziemia okrzemkowa (sucha mielona)	"	"	"	"
43	-	Piasek Hohenbocka	"	"	"	"
44	-	Piasek optyczny	"	"	"	"
45	224-255 i B. 194	Tużen	"	B. Hosp. W. i Ld.	Rząd	CZ Kamionki i Okładzin, CZ B. i B. CZ Emulsijski Boczny B. i B. CZ Kamionki i Okładzin
46	267-293	Grys	"	"	B. Hosp. W. i Ld.	"
47	295-304	Brukowiec	"	"	"	"
48	305-312	Kostka drogowa	"	"	Rząd	"
49	312	w tym: mozaika	"	"	"	"
50	318	Klinkier drogowy	"	"	B. Hosp. W. i Ld.	"
51	331	Dolomit prąsowy	"	M. Homocron	Rząd	CZ Zasp. M. Homocron

L.p.	Przebieg wytwarzania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Realizacja	Właściciel jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
1	1-4	BRANŻA IX - MATERIAŁY OGNIOTRWAŁE				
2	1	Wyroby szamotowe bez napraw	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZF Materiałów Ogniowych
3	2	w tym: a) cegła normalna	"	"	"	"
4	3	b) kształtki maszynowe i spawalnicze	"	"	"	"
5	4	c) kształtki do kół szlifierkowych	"	"	"	"
6	5	d) bloki szlifierkowe do walców i płaszczyzn	"	"	"	"
7	6	Bloki Corhard	"	MP. Hut. Bud.	MP. Hut. Bud.	Zarząd Złoty Mat. Budowlanych
8	7	Donice szlifierkowe	ml.	M. Hutnictwa	R. Hutnictwa	CZF Materiałów Ogniowych
9	8	Pierścienie do donic	"	"	"	"
10	12, 13	Wyroby krzemionkowe bez napraw	tona	"	Rząd	"
11	12	w tym: a) cegła normalna	"	"	"	"
12	13	b) kształtki maszynowe i spawalnicze	"	"	"	"
13	-	Wyroby szamotowe bez napraw	"	"	Rząd	"
14	-	w tym: a) cegła normalna	"	"	"	"
15	-	b) kształtki maszynowe i spawalnicze	"	"	"	"
16	29	Wyroby aluminotowe	"	"	"	"
17	62	Tygle grafitowe	kg/pol.	MP. Masz.	MP. Masz.	CZF Mat. Ogniowych
18	-	Glinki ceramiczne (Czerwona, glinka turka, ka, francuska)	tona	M. Hutnictwa	R. Hutnictwa	BZ Artykułów Sierpniowych
19	-	Lupki włókielne	"	"	"	CZF Mat. Ogniowych
20	-	Masa ogniowa	"	"	"	"
21	-	Opory alitowe	"	MP. Masz.	MP. Masz.	CZ. Złoty MP. Masz.
22	-	Cement kwasoodporny	"	MP. Chem.	MP. Chem.	RZ. Produkty Nieorganiczne
23	-	Magnezyt pralony	"	M. Hutnictwa	R. Hutnictwa	CZF Materiałów Ogniowych
24	-	Lupki smażone	"	"	"	"

L.p.	Poszczególne wytwory	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Realizacja	Wskazano jednostkę sztytu
1	2	3	4	5	6	7
		BRANŻA XXI - CERAMIKA, SZKŁO I MATERIAŁY SZKLANE				
		Opakowania szklane				
1	30	Balony	tyś. szt.	MP. Ind. Rol.	MP. Ind. Rol.	Zakład Szkła i Porcelany
2	35	Skoje Weckla	"	"	"	"
3	34	" przemysłowe z gwintem	"	"	"	"
4	36	" kapary	"	"	"	"
5	-	" typu rodzimego	"	"	"	"
6	-	" typu „Dalspo“	"	"	"	"
7	39	Butelki monopolowe (1, 1/2, 1/4 ltr)	"	"	"	"
8	40	" fasonowe (0,75; 0,5; 0,33 ltr)	"	"	"	"
9	62	" piwne	"	"	"	"
10	63	" do wód min. i portu 0,33 l	"	"	"	"
11	64	" do wina 0,75 l	"	"	"	"
12	65	" do lemoniady 0,33 l	"	"	"	"
13	72	Sakio apteczne	"	"	"	"
14	-	Sakio perfumeryjno-kosmet.	"	"	"	"
15	95 - 109	Sakio laboratoryjne	tona	MP. Lek.	MP. Lek.	CH Ceramiki
16	147 - 167	Tarcze szklane	os/kg	MP. Masz.	MP. Masz.	BZ Artykułów Szklanych
17	177 - 180	Proszki szklane	tona	"	"	"
18	181 - 186	Pumeks	"	"	"	"
19	-	Situczka szklana	"	MPD i R	Rząd	CZP Surowców Włóknistych
		BRANŻA XXII - DREWNO				
1	1-5, 7	Surowiec tartaczny iglasty	m ³	B. Leśnictwa	Rząd	Państwowa Centrala Drzewna
2	2	w tym: a) świerkowo-jodłowy	"	"	"	"
3	5	b) na pale portowe	"	"	"	"
4	26 - 36	Surowiec tartaczny liściasty	"	"	Rząd	"
5	26	w tym: a) dębowy	"	"	"	"
6	27	b) bukowy	"	"	"	"
7	28	c) olchowy	"	"	"	"
8	29	d) brzośowy	"	"	"	"

- 20 -

Lp	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość przedmiotu	Wartość	Wskazanie jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
9	8,6-88	Surowiec szklany	m ³	M. Leciński	Rzecz	Podatnikowa Centrala Drocowa
10	8	w tym: a) iglasty	"	"	"	"
11	48-44	b) liściasty	"	"	"	"
12	6,9,26,27-80	Surowiec typu chłopskiego	"	"	Rzecz	"
13	6	w tym: a) iglasty na kierownicze mykowe	"	"	"	"
14	9	b) iglasty na obdoby	"	"	"	"
15	26	c) liściasty na kierownicze mykowe	"	"	"	"
16	27-80	d) liściasty na obdoby	"	"	"	"
17	26	e) liściasty na coko miksternie	"	"	"	"
18	26	f) liściasty na pralnice dla przemysłu włókienniczego	"	"	"	"
19	10,45-80	Surowiec szklany	"	"	Rzecz	"
20	10	w tym: a) iglasty	"	"	"	"
21	45-80	b) liściasty (z wyszczególnieniem coko)	"	"	"	"
22	11	Dziwce kopalnicowe dla CDDPW	"	"	Rzecz	"
23	13	Surowiec na stampla budowlane	"	"	"	"
24	12	Stopy chemiczne	"	"	"	"
25	20	Stopy do budowy napowietrznych linii elektrycznych	"	"	"	"
26	21,60	Papierówka biała	"	"	"	"
27	60	w tym: liściasty	"	"	"	"
28	22	Papierówka czerwona	"	"	Rzecz	"
29	19,17,31,52, 55-59	Szaczy i walci użytkowe	m ² /mg	"	R. Leciński	"
30	19	w tym: a) iglaste na wałkę drzewną	"	"	"	"
31	17	b) iglaste na inne coko	"	"	"	"
32	56-58	c) liściaste na przerob chemiczny oraz dębore do produkcji ekstraktów garbnikowych	"	"	"	"
33	51,52,53	d) liściaste na inne coko	"	"	"	"
34	16,54	Zerzute i słupki ogólnie	m ³	"	"	"
35	16	w tym: a) iglaste	"	"	"	"
36	54	b) liściaste (z wyszczególnieniem na dymie)	"	"	"	"

L. p.	Nazwa wykładu 29 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opis materiału projektu budowlanego	Rezerwa	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
37	62	Dębowa klepka łopata	m ³	M. Łobaczewski	B. Łobaczewski	Państwowa Centrala Drzewna
38	62	w tym: bindra	"	"	"	"
39	25, 104	Kopalinaki i polowice	"	M. Górniewicz	Rapd	Główny Instytut Badawczy Lasów, Węglu, Państwowa Centrala Drzewna
40	16, 61	Smucapy i wałki opałowe	m ³ /mp	M. Łobaczewski	B. Łobaczewski	"
41	65-103, 182	Materiały tarte z drewna drzew iglastych	m ³	"	"	"
42	-	w tym: a) świerkowo-jodłowe	"	"	"	"
43	69	b) tarcica lotnicza	"	"	"	"
44	94	c) wagonówka	"	"	"	"
45	95	d) podkłady normalnotorowe	"	"	"	"
46	105-113, 115-124, 126-133, 136-153, 183	Materiały tarte z drewna drzew liściastych ogł- tem	"	"	"	"
47	106-113, 115-120	w tym: a) dębowe	"	"	"	"
48	127-133, 136-137	b) bukowe	"	"	"	"
49	138-141	c) olchowe	"	"	"	"
50	142-145	d) brzoźowe	"	"	"	"
51	121-124, 126	e) jesionowe	"	"	"	"
52	114, 125, 134	Fryzy dębowe, bukowe i inne	"	"	"	"
53	135	Łaty meblowe bukowe	"	"	"	"
54	154-170	Sklejki	"	"	"	"
55	171	Płyty stolarskie	"	"	"	"
56	172-174	Okleiny	"	"	"	"
57	-	w tym: iglaste	"	"	"	"
58	175-176	Obłogi	"	"	"	"
59	177-179	Płyty pilśniowe	"	"	"	"
60	-	Wałki poluszcarskie	m ³ /tłacz	"	"	"
61	-	Zrzyny papierowe	m ³	"	"	"
62	-	w tym: świerkowe	"	"	"	"
63	-	Zrzyny defibrowane	"	"	"	"
64	207	Wolna drzewina	"	"	"	"
65	-	w tym: budowlana	"	"	"	"
66	266	Parkiet, deszczki parkietowe	m ²	W. Białkowski	W. Białkowski	CH Państwowa Drzewna
67	-	Drzewo korzeń i porażone	m ³	M. Łobaczewski	B. Łobaczewski	Państwowa Centrala Drzewna

- 58 -

L. p.	Posyła wyham S b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Roździła	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
68	—	Litwy Mgntosowce	mt.	M. Lolekczu	H. Lolekczu	Państwowa Centrala Drzewna
69	—	Drzewo gwałek	kg	"	"	"
		Opakowania drewniane				
70	—	Skrzynie cienkościenne	tyś. szt.	MP Drzew. i Pap.	MP Drzew. i Pap.	Zarząd Gospodarki Rolniczo-Przemysłowej
71	186	w tym: a) jajowarki	"	"	"	"
72	167	b) drożdżarki	"	"	"	"
73	—	c) szynkowe typu „Goeringa”	"	"	"	"
74	—	Skrzynie grubościennne	"	"	"	"
75	302	w tym: transportery	"	"	"	"
76	278	Becki do płynów	"	"	"	"
77	277	Becki do ciał stałych	"	"	"	"
78	—	Becki do masła	"	"	"	"
79	279	Becki do piwa	"	"	"	"
		BRANŻA XXIII - ARTYKUŁY CHEMICZNE				
1	9	Tlenek antymonu	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Nieorganicznych
2	13	Arsenik sublimowany	"	"	"	"
3	19, 36	Amoniak	"	"	"	"
4	38 - 40	Kwas azotowy w przetleniu na 100%	"	"	"	"
5	41	Mocznik techniczny	"	"	"	"
6	44	Azotan baru techniczny	"	"	"	"
7	46 - 47	Chlorek baru	"	"	"	"
8	52	Sepet ciężki (baryt)	"	"	"	"
9	54	Węgiel baru	"	"	"	"
10	56	Wodorotlenek baru	"	"	"	"
11	59	Boraks techniczny	"	"	Rząd	"
12	60	Kwas borowy	"	"	MP Chem.	"
13	63	Brom	"	"	"	"
14	66	Chlor oleisty	"	"	Rząd	"
15	70 - 72	Kwas solny techniczny w przet. na 100%	"	"	"	"
16	73	Barwownik kwasu chrom.	"	"	MP Chem.	"

L. p.	Posyła wykazu 30 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Realizacja	Wielkość jednostki gęstości
1	2	3	4	5	6	7
17	94	Fosfor czerwony	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Nieorganicznych
18	95 - 97	Kwas fosforowy w proszku, na 100%	"	"	"	"
19	104 - 106	Sierpcian glinu w proszku na 14 - 15%	"	"	Rząd	"
20	108	Wodorotlenek glinu	"	"	MP Chem.	"
21	109	Jod	"	"	"	"
22	129	Ziemia biała	"	"	"	"
23	136 - 137	Tlenek magnezu	"	"	"	"
24	138	Węgiel magnezowy	"	"	"	"
25	142	Dwutlenek manganu	"	"	"	"
26	147	Tlenek manganu	"	"	"	"
27	156	Sierpcian miedzi	"	"	"	"
28	172	Sierpcian niklu	"	"	Rząd	"
29	189	Chloran potasu	"	"	"	"
30	190	Chlorek potasu	"	"	MP Chem.	"
31	196	Cjanek potasu	"	"	"	"
32	198	Dwuchromian potasu	"	"	"	"
33	212	Nadmanganian potasu	"	"	"	"
34	217	Potaz kalcynowany	"	"	"	"
35	218	Potaz krępy (wodorotlenek potasu)	"	"	"	"
36	247	Kwas chlorosulfonowy	"	"	"	"
37	248 - 254, 258 - 259	Kwas siarkowy techn. w proszku, na 100%	"	"	Rząd	"
38	260	Kwas siarkowy (SO ₃)	"	"	MP Chem.	"
39	261	Siarka elementarna	"	"	Rząd	"
40	272	Cjanek sodu	"	"	MP Chem.	"
41	275	Dwuchromian sodu	"	"	Rząd	"
42	277	Fluorek sodu	"	"	MP Chem.	"
43	278	Fluorokrzemian sodu	"	"	"	"
44	281	Fosfor trójosiowy	"	"	Rząd	"
45	284 - 285	Dwusiarczyn sodu	"	"	MP Chem.	"
46	295	Podchloryn sodu	"	"	"	"
47	298	Sierpcak sodu	"	"	"	"
48	299	Sierpczyn sodu	"	"	Rząd	"
49	300, 301, 303	Soda bezwodna cięta, białobłona	"	"	MP Chem. Rząd	"

- 84 -

Lp	Poszczególne pozycje	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oznaczenie projektu technicznego	Rodzaje	Wskazanie jednostki miary
1	2	3	4	5	6	7
50	304, 304, 305	Soda kalcynowana	tona	MP Chem.	Rząd	BZ Produktów Nieorganicznych
51	307, 309	Sól gipsowa kalcynowana	"	"	"	"
52	308	Sól gipsowa kryształ.	"	"	"	"
53	300	Sól wodna azotowa	"	"	"	"
54	331	Biel tytanowa	"	"	MP Chem.	"
55	336 - 338	Chlorek wapnia	"	"	Rząd	"
56	341	Fluorek wapnia	"	"	MP Chem.	"
57	343	Karbidek w przeliczeniu na 70%	"	"	"	"
58	347	Wapno chlorowane	"	"	Rząd	BZ Gazów Technicznych
59	353	Woda utleniona	"	"	"	BZ Produktów Nieorganicznych
60	362	Sierpczan sodowy	"	"	MP Chem.	"
61	392 - 403	Tlenki emalierne	"	"	"	"
62	404 - 409	Escarbo i inne wytworzone jonowe	"	"	"	"
63	424	Podwójny węgiel wolframu i tytanu	"	"	"	"
64	513 - 520	Nawozy azotowe	"	"	Rząd	BZ Nawozów Śrutowych
65	521 - 527	Nawozy fosforowe	"	"	"	"
66	533 - 535	Nawozy potasowe	"	"	"	"
67	573	Acetylen	"	"	MP Chem.	BZ Gazów Technicznych
68	578 - 579	Tlen	m ³	"	"	"
69	585 - 589	Gazy szlachetne	kg	"	"	"
70	598	Kalafonia	tona	II. Ilościowo	Rząd	CZP Lesnego
71	599	Terpentyna	"	"	"	"
72	605	Alkohol amylowy	"	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Organicznych
73	606	Alkohol butylowy	"	"	"	"
74	609	Metanol 99 - 100%	"	"	Rząd	"
75	616 - 617	Formalina w przel. na 100%	"	"	"	"
76	624	Chlorek etylenu (dwuchloroetan)	"	"	MP Chem.	"
77	627	Chloroform	"	"	"	"
78	631 - 632	Trójchloroetylen	"	"	"	"
79	633	Borowodnik kwasu siarkowego	"	"	"	"
80	634	Borowodnik kwasu octowego	"	"	"	"
81	635 - 636	Kwas octowy w przel. na 100%	"	"	"	"
82	637	Kwas benzenowy	"	"	"	"
83	641 - 646	Kwas mroźkowy	"	"	"	"

L. p.	Porębie wykład 20 b	Stosunek materiałów	Jedn. miary	Opisowe nazwy i symbole	Stosunek	Wskazanie jednostki składu
1	2	3	4	5	6	7
84	649 - 650	Kwas octowy techn. w przeł. na 100%	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Organicznych
85	651	Kwas octowy lodowaty 98 - 100%	"	"	"	"
86	656	Kamień winny	"	"	"	"
87	-	Kwas winowy	"	"	"	"
88	673 a	Anilinowy olej	"	"	"	"
89	673	Anilinowa sól	"	"	"	"
90	680	Betaraftol	"	"	"	"
91	686	Chlorobenzon	"	"	"	"
92	691	Dwutyloamina	"	"	"	"
93	708	Etyloanilina	"	"	"	"
94	759	Kwas salicylowy	"	"	"	"
95	827	Aceton	"	"	"	"
96	830	Fialan dwubutylu	"	"	Rząd MP Chem.	"
97	831	Glikol etylenowy	"	"	Rząd	"
98	842	Pentacytryt	"	MP Ed. i Sp. MP Chem.	MP Chem.	CZA. Przemysłu Tworzywoplastycznego BZ Produktów Organicznych
99	843	Rozpuszczalniki „H”, „Z”, „B”	"	"	"	"
100	848 - 850	Hydrosulfit	"	"	"	"
101	858 - 859	Olej turecki	"	"	"	"
102	878	Rotaniny (BN, BNS, M, P, W, K) i garbarki naturalne	"	"	"	"
103	882	Benzoesan sodu	"	MP Lek.	Rząd	"
104	883	Centralit	"	MP Chem.	MP Chem.	"
105	887	Dwusiarczek węgla	"	"	"	"
106	893	Emulgator do margaryny	"	"	"	"
107	894	Emulgator płynny	"	"	"	"
108	899	Ester acetylooctowy	"	"	"	"
109	901	Guma arabska	"	"	"	"
110	902	Guma tragant	"	"	"	"
111	903	Hexametylenotetramina	"	"	"	"
112	906	Makroparafina	"	"	"	"
113	915	Opanol C	"	"	"	"
114	920	Tiomocznik	"	"	"	"
115	926	Urotropina krystaliczna	"	"	"	"
116	933	Wosk Montana	"	"	"	"

L. p.	Forma wytworu SB	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu i instal.	Stosunek	Wskazów jednostki ryzyka
1	2	3	4	5	6	7
117	934	Wosk Carnauba	tona	MP Chem.	MP Chem.	BX Produktów Organicznych
118	940 - 947	Burwaliki w grupach	"	"	"	"
119	948 - 949	Smola surowa	"	"	Rząd	BX Produktów Organicznych
120	944	Smolę surowy	"	"	"	"
121	970 - 971	Smola drogowa	"	"	"	"
122	972 - 973	Smola preparowana	"	"	"	"
123	974 - 979	Łopki smołowe	"	"	"	"
124	980 - 983	Pek	"	"	MP Chem.	"
125	984	Odpady smołowe	"	"	Rząd	"
126	984	olej impregacyjny	"	"	MP Chem.	"
127	992	olej antroponowy	"	"	"	"
128	996	Karbolinum	"	"	"	"
129	997 - 998	Naftalen surowy	"	"	"	"
130	999 - 1000	Naftalen w luskach i kulkach	"	"	Rząd	"
131	1001	Naftalen krystaliczny	"	"	MP Chem.	"
132	1004	Antracen 90%	"	"	"	"
133	1009	Fenol krystaliczny	"	"	"	"
134	1010 - 1011	Kresol	"	"	Rząd	"
135	1018 - 1020	Zywica kumaronowa	"	"	"	"
136	1023 - 1025	Benzol motorowy i osymex.	"	"	MP Chem.	"
137	1026 - 1027	Solwentnafta	"	"	Rząd	"
138	1034 - 1035	Benzen	"	"	MP Chem.	"
139	1036	Toluen	"	"	Rząd	"
140	1037	Kajlen	"	"	"	"
141	1038	Tetralina	"	"	MP Chem.	"
142	1039 - 1040, 1042, 1043, 1045, 1046	Wyroby z węgla prasowanego	"	"	"	"
143	1053	Masa anodowa	"	"	"	"
144	1061	Węgiel aktywny	"	"	"	"
145	1062	Koks pakowy	"	"	"	"
146	-	Grafit	"	"	"	"
147	1063 - 1064	Sodna aktywna	"	"	"	"
148	1065 - 1066	Sodna półaktywna	"	"	"	"

L. p.	Symbol wytw.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opis materiału	Wzrostek	Wskazanie jednostki dykt.
1	2	3	4	5	6	7
149	-	Antracyt	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Węglowych
150	1094	Gliceryna techniczna	"	MP Mat. i Sp.	Rezyd.	CZA. Przemysłu Chemicznego
151	1095	Gliceryna dynamiczna	"	"	"	"
152	1096	Gliceryna farmaceutyczna	"	"	"	"
153	1097	Oleina	"	"	"	"
154	1100	Stearyna	"	"	"	"
155	1103-1105	Stearyniany	"	"	"	"
156	-	Celuloza filmowa	m ²	MP Mat.	MP Mat. i Sp.	"
157	-	Czterochłerek węgla (tetr)	tona	MP Chem.	MP Chem.	CZP Fot. i Kin.
158	-	Czerwony tlenek selena	"	"	"	BZ Produktów Organicznych
159	-	Czarna żelazowa cienkowa	"	"	"	BZ Farb i Lakierów
160	-	Kamfora	"	"	"	"
161	-	Leukonina	"	"	"	BZ Produktów Organicznych
162	-	Lakier do transformatorów	"	"	"	BZ Produktów Nieorganicznych
163	-	Lakier do kabli samochodowych	"	"	"	BZ Farb i Lakierów
164	-	Masa wanadowa	"	"	"	"
165	-	Mowilith w płynie	"	"	"	BZ Produktów Organicznych
166	-	Masa płytowa	"	"	"	BZ Produktów Organicznych
167	-	Ochra francuska	"	"	"	BZ Tuszów Srebrnych
168	-	Palatimol	"	"	"	BZ Farb i Lakierów
169	-	Polistyren v	"	"	"	"
170	-	Wapno wiedeńskie	"	"	"	BZ Tuszów Srebrnych
171	-	Talpa filmowa	"	"	"	BZ Produktów Nieorganicznych
172	-	Zółcień żelazowa	"	MP Chem.	MP Chem.	CZP Fot. i Kin.
173	-	Butanol	"	"	"	BZ Farb i Lakierów
		<i>Tłuszcz przemysłowo-techniczny</i>				BZ Produktów Organicznych
174	1110	Olej lniany	"	MP Mat. i Sp.	Rezyd.	CZA. Przemysłu Chemicznego
175	1111	Olej rzepakowy	"	"	"	"
176	1113	Olej sojowy	"	"	"	"
177	1115	Olej arachidowy	"	"	"	"
178	-	Olej sezamowy	"	"	"	"
179	-	Olej lniankowy	"	"	"	"
180	-	Olej kapusty abisyńskiej	"	"	"	"

L. p.	Posycja wykazu 28 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rozdział	Właściwa jednostka zwrotu
1	2	3	4	5	6	7
181	—	Olej talowy	tona	MP Rol. i Sp.	Rząd	CZP Tłuszczowego
182	1120	Olej tungowy	"	MP Chem.	MP Chem.	BZ Farb i Laków
183	1121	Olej rycynowy techniczny	"	MP Rol. i Sp.	"	CZb. Przemysłu Tłuszczowego
184	—	Olej rycynowy farmaceutyczny	"	"	"	Zarząd Przemysłu Zielarskiego
185	1122	Salomas	"	"	"	CZP Tłuszczowego
186	1123	Olej kokosowy	"	"	"	"
187	1127	Kwasy tłuszczowe porafinacyjne	"	"	"	CZb. Przemysłu Tłuszczowego
188	1141	Tran rybi techniczny	"	"	"	"
189	1144	Lój topiony techniczny	"	MP Rol. i Sp.	"	CZP Odpadów Zwierzęcych i Roslinnych
190	1146	Tłuszcze wieprzowy topiony techniczny	"	"	"	"
191	1150	Tłuszcze utylizacyjne i odpadkowe	"	"	"	"
192	1147	Tłuszcze kostny	"	MP Rol. i Sp.	"	CZP Tłuszczowego
193	1148	Tłuszcze skórný	"	"	"	"
194	—	Mersol	"	"	"	"
Nasiona oleiste						
195	1130, 1131, 1139	Rzepak i rzepak	"	"	MP Rol. i Sp.	"
196	1132	Siemię lniane	"	"	"	"
197	1133	Kopra	"	"	"	"
198	1135	Arachidy	"	"	"	"
199	1134	Soja	"	"	"	"
200	—	Sesam	"	"	"	"
201	1137	Rącznik	"	"	"	"
202	—	Ziarno rycynowe	"	"	"	"
203	—	Lnianka	"	"	"	"
204	—	Kapusta oleistka	"	"	"	"
205	1140	Inne oleiste	"	"	"	"
Tworzywa i farby						
206	1178-1181	Mieszanki bakelitowe	"	MP Chem.	MP Chem.	BZ Tworzyw Sztucznych
207	1184-1185	Klej bakelitowy	"	"	"	"
208	1187	Klej mocznikowy	"	"	"	"
209	1197	Smolek naturalny	"	"	"	"

L. p.	Podzeta wykazu 20%	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Właściciel	Właściciel jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
210	1300	Celuloid	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Tworzyw Sztucznych
211	1303	Polichekrek winyli	"	"	Rząd	"
212	1330	Pokost iniany	"	"	MP Chem.	BZ Farb i Lakierów
213	1331	Polipokost	"	"	"	"
214	1232, 1234-1262	Wyroby olejne	"	"	"	"
215	1233	Farba maziowa podkładowa olejna	"	"	"	"
216	1264-1268, 1271-1276	Wyroby nitrocelulozowe	"	"	"	"
217	1263	Lakier nitro bezbarwny	"	"	"	"
218	1270	Klej kolodionowy	"	"	"	"
219	1275-1281, 1285-1288	Wyroby spirytusowe	"	"	"	"
220	1284	Politura spirytusowa w przeł. na 25%	"	"	"	"
221	1289-1299	Wyroby bitumiczne i asfaltowe	"	"	"	"
222	1300-1301	Farby i emalie do celów specjalnych	"	"	"	"
223	1302	Minia ołowiana	"	"	"	"
224	1303	Gleja ołowiana	"	"	Rząd	"
225	1304	Biel cynkowa	"	"	"	"
226	1305	Litopon 60%	"	"	MP Chem.	"
227	1306	Litopon 30%	"	"	"	"
228	1307	Siarczan baru strączony	"	"	"	"
229	1315	Farby z tlenków żelaza	"	"	"	"
Odczynniki						
230	1301-1309	Azotan srebra	kg	"	Rząd	Beze Obrotu Odczynnikami
Kleje						
231	1153	Klej skórny	tona	MP Rol. i Sz.	"	CZP Tituszczonego
232	1154	Klej kostny	"	"	"	"
BRANŻA XXV — KAUCZUK I ASBEST						
1	1	Kauczuk naturalny	tona	MP Chem.	Rząd	BZ Wyrobów Gumowych
2	2	Kauczuk syntetyczny	"	"	"	"
3	—	Kauczuk syntetyczny benzyno- i olejo-odporny (perbutan)	"	"	"	"

- 66 -

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
4	3	...lezione kaszmalowe	tona	MP Chem.	Rząd	BZ Wyrobów Gumowych
5	4	Regenerat	"	"	"	"
6	15	Talony transportowe	"	"	"	"
7	17	Węgiel z przekładkami (tłoczony)	kg/mob.	"	MP Chem.	"
8	18	Węgiel surowy (m. in. aspo-sprężony)	"	"	"	"
9	35, 39	Ogumienie do samochodów osobowych	szt.	II Wydział, I Lot.	II Wydział, I Lot.	"Motoryzacji"
10		w tym: a) 530×16	"	"	"	"
11		b) 575×16	"	"	"	"
12		c) 600×16	"	"	"	"
13		d) 750×16	"	"	"	"
14		e) 1000×16	"	"	"	"
15	36, 40	Ogumienie do samochodów ciężarowych	"	"	"	"
16		w tym: a) 600×20	"	"	"	"
17		b) 750×20	"	"	"	"
18		c) 825×20	"	"	"	"
19		d) 1000×20	"	"	"	"
20		e) 1100×20	"	"	"	"
21		f) 1100×22	"	"	"	"
22		g) 1200×22	"	"	"	"
23	37, 41	Ogumienie do ciągników (traktorów)	"	"	"	"
24		w tym: a) 600×16	"	"	"	"
25		b) 750×20	"	"	"	"
26		c) 1100×24	"	"	"	"
27		d) 1275×20	"	"	"	"
28		Ogumienie do wózków holowniczych	"	"	"	Centr. Dystrybucji Transportu, Komunikacji Morskiej i Lotniczej
29		w tym: a) 8,25 — 16	"	"	"	"
30		b) 8,25 — 18	"	"	"	"
31		c) 8,25 — 20	"	"	"	"
32		d) 8,25 — 22	"	"	"	"
33		e) 8,25 — 24	"	"	"	"
34		f) 7,50 — 20	"	"	"	"
35		g) 8,25 — 22	"	"	"	"

L. p.	Porcja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Wskazów jednostki docelowej
1	2	3	4	5	6	7
36	43	Włókno azbestowe	tona	MP Lek.	Rząd	Stosunek Złota do Włókna Azbestowego
37	46	Masa filtracyjna do wina	"	"	MP Lek.	"
38	46	Masa filtracyjna do piwa	"	"	"	"
39	50 - 52	Płyty azbestowe (białe)	"	"	"	"
40	53 - 54	Płyty uszczelniające (klینگerytowe)	"	"	"	"
41	111	Papier azbestowy	"	"	"	"
42	-	Surowce wtórne gumy	"	MP D i R	MP D i R	CZP Surowców Wtórnych
BRANŻA XXVI — CELULOZA I PAPIER						
Surowce włókiennicze						
1	1	Scier drzewny biały	tona	MP D i R	MP D i R	CZP Papierniczego
2	2	Scier drzewny brązowy	"	"	"	"
3	7, 12	Celuloza wiskozowa (włókiennicza)	"	"	Rząd	"
4	5, 17	Celuloza papiernicza	"	"	"	"
5	6, 11, 16	w tym: a) celuloza bielona	"	"	"	"
6	5	b) celuloza starczyńska niebielona	"	"	"	"
7	10	c) celuloza starczyńska niebielona	"	"	"	"
8	8, 9, 13, 14, 17	d) celuloza odpadkowa	"	"	"	"
Wytwory papiernicze						
9	1a - 32	Bibulka	"	"	Rząd	"
10	-	w tym: bibulka japońska	"	"	"	"
11	33	Papier gazetowy	"	"	Rząd	"
12	34 - 51	Papier drukowy	"	"	"	"
13	52 - 63	Papier piśmienny	"	"	"	"
14	64 - 77	Papier pakowy	"	"	"	"
15	78 - 100	Papier przem.-techniczny	"	"	"	"
16	101 - 107	Bibula	"	"	"	"
17	108, 112, 118	Pergamin	"	"	"	"
18	116 - 125	Karton	"	"	"	"
19	126 - 146	Tektura	"	"	MP D i R	"
20	109	Kalka techniczna matowa	"	"	"	"
21	-	Kalka techniczna płócienna	"	"	"	"
22	-	Kalka celofanowa	"	"	"	"

L. p.	Posycja wytworu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Symbol	Wskazana jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
23		Kalka milimetrowa	tona	MP Bzaw. i Pq.	MP Bzaw. i Pq.	„Papexport”
24		Karton kredlarski	„	„	„	„
		Przetwory papierulane				
25	114	Pergamin sztuczny	„	„	P.K.P.G.	CZP Papierniczego
26	—	Pergamin tekstylny	„	„	MP Bzaw. i Pq.	„Papexport”
27	147 - 149	Fibra	„	MP Lek.	MP Lek.	Biuro Złoty Artykuły Technicznych
28	100 - 104, 101	Papiery powlekane do druku	„	MP Bzaw. i Pq.	MP Bzaw. i Pq.	CZP Papierniczego
29	107	Papier wędolowy	„	„	„	CZP Przemysłu Papierniczego i Mat. Surowych
30	—	Papiery impregnowane	„	„	„	CZP Papierniczego
31	174	Tonofan	„	MP Chem.	Rząd	CZP Papierniczego
32	—	Karton statystyczny	„	MP Bzaw. i Pq.	MP Bzaw. i Pq.	CZP Włókien Sztucznych
33	—	Papier olejowy i lakowy	„	„	„	„Varimex”
34	—	Papier litograficzny	„	„	„	„Papexport”
35	—	Papier do echosond	„	„	„	„
36	—	Papier metalizowany	„	MP Masz.	MP Masz.	„
37	—	Podłoże na papier fotograficzny	„	MP Masz.	MP Masz.	„Varimex”
38	—	Papier fotograficzny czarny	„	„	„	„
39	—	Papier pergaminowy do owijania błon	„	„	„	„
40	—	Masy i płyny filtracyjne	„	MP Bzaw. i Pq.	MP Bzaw. i Pq.	„Papexport”
41	175	Pudełka z tektury litej	„	„	„	CZP Przemysłu Papierniczego i Mat. Surowych
42	75	Pudełka z tektury falistej	„	„	„	„
43	105, 106	Tektura falista i falista wzmocniona	„	„	„	„
44	109	Worki papierowe	„	„	„	CZP Papierniczego
45	—	Torby papierowe	„	„	„	„
46	—	Opakowania z nadrukiem z papieru	„	„	„	CZP Graficznego
47	—	Opakowania z nadrukiem z kartonu	„	„	„	„
48	—	Opakowania z nadrukiem z przetworów papierowych	„	„	„	„
49	—	Makulatura	„	MP D i R	Rząd	CZP Surowców Włóknistych

*) Waga brutto z przegródkami i wkładkami.

Uwaga: W projekcie planu zaopatrzenia wytwory i przetwory należy planować w ujęciu rocznym wyłącznie na cele produkcyjne i opakunkowe. Wytwory i przetwory na cele biurowe i administracyjne (za wyjątkiem artykułów importowanych) należy planować tylko w ujęciu warietytowym; dotyczy na to cele będą realizowane zgodnie z trybem zaopatrzenia w artykuły papiernicze.

L.p.	Page	Wykaz stron	Nazwa jednostki	Jedn. miej.	Opis projektu	Statut	Wskazanie jednostki docelowej
1	2	3	4	5	6	7	8
			BRANZA XIV Witkowskie				
1	1-21	Branza	bg	MP Lok.	Raport	"Terminowy"	
2		w tym: a) branza dyplomowa	"	"	P.R.P.G.	"	
3		b) branza wg asortymentu	"	"	MP Lok.	"	
4	22	Stosunek ilościowy	"	"	"	"	
5	22a	Stosunek ilościowy	"	"	"	"	
6	23	Stosunek ilościowy	"	"	"	"	
7	24-32	Los transportu	"	"	"	"	
8	24-31	w tym: a) los biologiczny	"	"	Raport	"	
9	32	b) los statyczny	"	"	"	"	
10	-	Los osobowy	"	"	"	"	
11	34-36	Pakety lotne	"	"	"	"	
12	34, 35	w tym: a) pakety biologiczne	"	"	MP Lok.	"	
13	36	b) pakety statyczne	"	"	"	"	
14	37	Wyceny lotne	"	"	"	"	
15	38	Kontrola	"	"	"	"	
16	39-41	Kontrola transportu	"	"	"	"	
17	39, 40	w tym: a) kontrola biologiczna	"	"	MP Lok.	"	
18	41	b) kontrola statyczna	"	"	"	"	
19	-	Kontrola osobowa	"	"	"	"	
20	43-45	Pakety lotne	"	"	"	"	
21	43, 44	w tym: a) pakety biologiczne	"	"	MP Lok.	"	
22	45	b) pakety statyczne	"	"	"	"	
23	46	Wyceny lotne	"	"	"	"	
24	48	Stat	"	"	"	"	
25	49	Stat	"	"	Raport	"	
					MP Lok.	"	

- 64 -

Lp.	Przebieg wykładu	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oprawy i opakowanie	Rozdział	Wskazanie jednostki dyktanda
1	2	3	4	5	6	7
26	80	Mianina	kg	MP Lek.	MP Lek.	"Textilimport"
27	81	Ramla	"	"	"	"
28	82	Włókno bawełnowe	"	"	"	"
29	84,85	Włókno sztuczne	"	"	Rząd	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
30	86	Włókna tytu (prasa)	"	"	"	"
31	87	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	"Textilimport"
32	88	Włókna (prasa)	"	"	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
33	89	Włókna (prasa)	"	"	"	"
34	90	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
35	91	Włókna (prasa)	"	"	"	"
36	92	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
37	93	Włókna (prasa)	"	"	"	"
38	94	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
39	95	Włókna (prasa)	"	"	"	"
40	96	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
41	97	Włókna (prasa)	"	"	"	"
42	98	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
43	99	Włókna (prasa)	"	"	"	"
44	100	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
45	101	Włókna (prasa)	"	"	"	"
46	102	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
47	103	Włókna (prasa)	"	"	"	"
48	104	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
49	105	Włókna (prasa)	"	"	"	"
50	106	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
51	107	Włókna (prasa)	"	"	"	"
52	108	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
53	109	Włókna (prasa)	"	"	"	"
54	110	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
55	111	Włókna (prasa)	"	"	"	"
56	112	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
57	113	Włókna (prasa)	"	"	"	"
58	114	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
59	115	Włókna (prasa)	"	"	"	"
60	116	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
61	117	Włókna (prasa)	"	"	"	"
62	118	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
63	119	Włókna (prasa)	"	"	"	"
64	120	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
65	121	Włókna (prasa)	"	"	"	"
66	122	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
67	123	Włókna (prasa)	"	"	"	"
68	124	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
69	125	Włókna (prasa)	"	"	"	"
70	126	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
71	127	Włókna (prasa)	"	"	"	"
72	128	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
73	129	Włókna (prasa)	"	"	"	"
74	130	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
75	131	Włókna (prasa)	"	"	"	"
76	132	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
77	133	Włókna (prasa)	"	"	"	"
78	134	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
79	135	Włókna (prasa)	"	"	"	"
80	136	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
81	137	Włókna (prasa)	"	"	"	"
82	138	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
83	139	Włókna (prasa)	"	"	"	"
84	140	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
85	141	Włókna (prasa)	"	"	"	"
86	142	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
87	143	Włókna (prasa)	"	"	"	"
88	144	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
89	145	Włókna (prasa)	"	"	"	"
90	146	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
91	147	Włókna (prasa)	"	"	"	"
92	148	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
93	149	Włókna (prasa)	"	"	"	"
94	150	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
95	151	Włókna (prasa)	"	"	"	"
96	152	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
97	153	Włókna (prasa)	"	"	"	"
98	154	Włókna (prasa)	"	MP Lek.	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych
99	155	Włókna (prasa)	"	"	"	"
100	156	Włókna (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skupu Ser. Włóknienniczych i Sztucznych

Lp	Kwota wykazu zł	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rozdziel.	Wskaznik jednostki obrotu
			1	2		
1	2	3	4	5	6	7
1	81	Przędza z jedwabiu sztucznego	kg	MP Lek.	Rząd	CZ Hurtu Tekstylnego i CZP Włókien Sztucznych
2		w tym a) w gatunku I	"	"	-	"
3		b) " II	"	"	-	"
4		c) " III	"	"	-	"
5		d) " IV	"	"	-	"
6	82	Przędza z jedwabiu naturalnego	"	"	"	"
7	86	szelakowa	"	"	Rząd	"
8	87	lniana	"	"	P.K.P.G.	"
9	88	wełniana	"	"	"	"
10	89	wełniana zastępcza	"	"	"	"
11	90	konopna	"	"	"	Centr. Zbytu Art. Technicz., CZP Włókien Lkowych oraz CZP Tkanin Technicznych
12	91	pszczołowa	"	"	"	CZ Hurtu Tekstylnego i CZP Włókien Lkowych
13	92	wełniana	"	"	P.K.P.G.	"
14	93	szelakowa	"	"	MP Lek.	Centr. Zbytu Art. Technicz. i CZP Tkanin Technicznych
15	94	wełniana	"	"	"	CZP Tkanin Technicznych
16	94	Sznur kokosowy	"	"	"	CZP Tkanin Dekoracyjnych
Wyroby bawełniane						
17	120 120	Tkaniny bawełniane ogółem	tys. mtr.	MP Lek. i MP Lek.	Rząd	CZ Hurtu Tekstylnego, Centr. Zbytu Artykułów Technicznych CZ Hurtu Tekstylnego
18	120 120	Tkaniny bawełniane	"	"	-	"
19		w tym flanela	"	"	-	"
20	120 120	Tkaniny poscielowe	"	"	-	"
21		w tym a) poscielowe	"	"	-	"
22	121 122	b) poscielowe, przesterowane	"	"	-	"
23	121 122	Tkaniny szelakowe	"	"	-	"
24	121 122	Tkaniny szelakowe	"	"	-	"

L. p.	Forma wytworu	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opis wytworu projekt techniczny	Kosztownia	Wskazująca jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
75	140	w tym: a) piankowe	tyś. metr.	MP Lek. i MHW CZ Hurtu Tekst.	-	CZ Hurtu Tekstynego
76	141	b) drzewne	"	"	-	"
77	141	c) olejowa	"	"	-	"
78	-	d) gumowa	"	"	-	"
79	-	e) tkanina	"	"	-	"
80	146,149	Tkaniny laboratoryjne	"	"	-	"
81	150	Tkaniny specjalne	"	"	-	"
82	150	w tym: gum	"	"	-	GZ Hurtu Tekstynego, GZ Aptek
83	152	Nieł barwione	tona	MP Lek. i MHW CZ Hurtu Gal.	-	CZ Hurtu Galanteryjnego
84	151	Wata lekarska	"	"	-	CZ Aptek
Wyciski włókienne						
85	153-200	Tkaniny włókienne ogóln.	tyś. metr.	"	Rząd	CZ Hurtu Tekstynego
86	163-177	Tkaniny włókienne	"	"	-	"
87	154-157	w tym: szkiełko miodowe	"	"	-	"
88	178-182	Tkaniny piankowe ogóln.	"	"	-	"
89	-	w tym: szkiełko piankowe	"	"	-	"
90	197-201	Tkaniny piankowe tkaninowe	"	"	-	"
91	183-193	Tkaniny szkiełkowe	"	"	-	"
92	194-196	Tkaniny szkiełkowe	"	"	-	"
93	206-212	Chustki i szale	"	"	-	"
94	202-207	Koszule i płaszcze	"	"	-	"
95	213-216	Tkaniny specjalne	"	"	-	GZ Hurtu Tekstynego, GZ Hurtu Aptek i Galanteryjnych
96	219	Włókna	"	MP Lek. i MP D i R	MP Lek.	CZ Hurtu Tekstynego
97	220	Wata krawiecka	"	"	"	"
Wyciski jedwabne						
98	291-303	Tkaniny jedwabne ogóln.	tyś. metr.	MP Lek. i MHW i MHW	Rząd	"
99	291,292	Tkaniny jedwabne	"	"	-	"
100	-	Tkaniny jedwabne	"	"	-	"
101	-	Tkaniny jedwabne	"	"	-	"

L. p.	Poręba wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oznaczenie projektu i koloru	Rozmiar	Wskazanie jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
102	293	w tym: podszewkowe	tya. mtr.	MP Lek. i 1000 CZ Hurtu Tekst.	—	CZ Hurtu Tekstylnego
103	303	Inne tkaniny	"	"	"	"
104	309 — 311	Wyroby płaszczy i pokrowce	"	"	"	"
105	309	Tkaniny płaszczy i pokrowce ogółem	"	"	MP Lek.	"
106	—	Tkaniny odzieżowe	"	"	"	"
107	310	w tym: genus kord.	"	"	"	"
108	311	Tkaniny meblowe	"	"	"	"
		Tkaniny dekoracyjne	"	"	"	"
109	228 — 259	Wyroby lniane i jutowe	"	"	"	"
110	228 — 229	Tkaniny lniano-pakulane ogółem	"	"	Rząd	"
111	230 — 236	Tkaniny białe i szare	"	"	"	"
112	230	w tym: a) poszewkowe	"	"	"	"
113	230 — 231	b) poszewkowe, przeciwradłowe	"	"	"	"
114	237 — 243	Tkaniny sztywne	"	"	"	"
115	241 — 243	w tym: ściągowe	"	"	"	"
116	244 — 248	Tkaniny odzieżowe	"	"	"	"
117	244 — 247	w tym: a) sztywnik krawiecki	"	"	"	"
118	249	b) drelch	"	"	"	"
119	249, 250	Tkaniny dekoracyjne	"	"	"	"
120	—	w tym: leżakowc	"	"	"	"
121	251, 256	Tkaniny specjalne ogółem	"	MP Lek. *)	—	Centr. Zbytu Art. Technics.
122	251, 251	Tkaniny brezentowe	"	" *)	—	"
123	—	w tym: a) dachowe	"	"	—	"
124	—	b) opakunkowe	"	"	—	"
125	—	c) zamulkowe	"	"	—	"
126	—	d) izolacyjne	"	"	—	"
127	—	Tkaniny jutowe ogółem	"	"	—	"
128	259	Tkaniny opakunkowe jutowe	"	"	P.K.P.G.	"
129	—	Tkaniny odzieżowe jutowe	"	"	—	"
130	—	w tym: sztywnik	"	"	—	CZ Hurtu Tekstylnego

*) Wskazanie akceptacji P.K.P.G.

7 Wyższa szkoła P.P.S.

Sharing Information

- ## Further reading?

1. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego
2. " " Drewno i Rzemiosła
3. " " Maszynowego
4. Ministerstwo Kopal
5. " Odrębne
6. " Transportu Drogowego i Lotniczego

^{*)} Wyniki sprawdzianu porównały standardy i dzięki im było możliwe zidentyfikowanie w oddzielnych porach na terenie i między w planie zaprogramu na o dzień szóstym i szóstym.

WYKAZ PRACOWNIÓW DO PLANOWANIA CENTRALNEGO wg WYKAZU NR 20

Tłumaczy techniczne			Tłumaczy branżowe		
1.	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego		1.	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego	
2.	" " Drobnego i Rzemieślniczo		2.	" " Drobnego i Rzemieślniczo	
Tłumaczy planowe i polowe			3.	" " Maszynowego	
1.	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego		4.	" " Chemicznego	
2.	" " Drobnego i Rzemieślniczo		5.	Ministerstwo Żeglugi	
3.	" " Drzewnego i Papierniczo		6.	" " Kolej	
Tłumaczy inżynierskie			7.	" " Transportu Drogowego i Lotniczego	
1.	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego		8.	" " Rolnictwa	
2.	" " Drobnego i Rzemieślniczo		9.	" " Państw. Gospodarstw Rolnych	
3.	" " Drzewnego i Papierniczo		10.	" " Handlu Wewnętrznego	

L. P.	Podział wykazu	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Reszta	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
		BRANŻA XXIX — TECHNICZNE WYROBY WŁAŚCIWOSCIE				
	2	Obwiesze tłumaczy branżowe				
1	—	B1 (molino gęste)	mb	MP Lek.	MP Lek.	Instytut Dzia. Artykułów Technicznych
2	—	B3 (Segel selaki)	"	"	"	"
3	—	B5 (wigonka)	"	"	"	"
4	—	B12 (molino rzadkie)	"	"	"	"
5	—	OS (keper)	"	"	"	"
6	—	BT2? (Segel anglo)	"	"	"	"
	3	Tłumaczy branżowe do powłok				
7	—	CRT (ceratowe)	"	"	"	"
8	—	PG1 (flanela)	"	"	"	"
9	—	PG2 (metal)	"	"	"	"
10	—	PG3 (surowka)	"	"	"	"
11	—	PG6 (stramina)	"	"	"	"
12	—	PG7 (batyst)	"	"	"	"
13	—	PG8 (surowka)	"	"	"	"

- 70 -

L. p.	Porada wytworu S. 1	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opis materiału rodzaj, kolor	Stanowisko	Wskazanie jednostki miary
14	—	FG10 (typ)	mb	MP Lek.	MP Lek.	Centr. Zhytu Art. Technicz.
15	—	FG11 (diagonal)	"	"	"	"
16	—	ST23 (krawiec)	"	"	"	"
17	—	ST23 (krawiec)	"	"	"	"
18	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
19	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
20	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
21	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
22	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
23	4	FG10 (typ)	"	"	"	"
24	—	FG11 (diagonal)	"	"	"	"
25	—	ST23 (krawiec)	"	"	"	"
26	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
27	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
28	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
29	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
30	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
31	5	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
32	6	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
33	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
34	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
35	10	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
36	14	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
37	74, 75	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
38	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
39	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
40	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
41	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
42	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
43	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
44	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
45	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
46	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
47	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
48	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
49	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
50	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
51	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
52	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
53	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
54	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
55	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
56	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
57	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
58	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
59	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
60	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
61	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
62	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
63	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
64	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
65	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
66	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
67	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
68	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
69	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"
70	—	ST24 (Dach 3)	"	"	"	"

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie prof. i inż.	Realizacja	Wskazanie jednostki zbytu
1	2	3	4	5	6	7
40	—	Senury techniczne manilowe	kg	MP Lek.	MP Lek.	Centr. Zbytu Art. Technicz.
41	79, 80	Sieci rybackie	"	"	"	"
42	—	Senur snopowiązałkowy	"	"	"	Instytut Inżynierii Tekstilnej
		Różne artykuły techniczne				
43	—	Oploty do węży (BgII, BgIII, CgII)	mb	"	"	CZP Tkanin Technicznych
44	—	Siatki żarowe	ost.	R. Śnieżka	R. Śnieżka	CZ Gasownictwa
45	—	Tkanina Pe-Ce	tona	MP Lek.	MP Lek.	Centr. Zbytu Art. Technicz.
46	—	Tkanina CWC i CWCC	"	"	"	"
47	16 - 20	Filce techniczne	"	"	"	"
48	—	Pasy „Dixit“	"	"	"	"
49	—	Węże potarnicze	mb	MS Śnieżka	MS Śnieżka	Inst. Spręża Polimeryzacji / Śnieżka
		Tkaniny powlekane	"	"	"	"
50	267 - 288	Tkaniny powlekane bawełniane i lniane	"	MP Lek.	MP Lek.	Centr. Zbytu Art. Technicz.
		Wełniane tkaniny techniczne				
51	—	WT182 (filtracyjne)	"	"	"	"
52	—	WT202 i 207 (sukno i worki)	"	"	"	"
53	—	Tkaniny kwasoodporne	"	"	"	"
54	—	Tkaniny obuwkowe	"	"	"	"
		BRANŻA XXX — SKÓRY, WYROBY SKÓRZANE				
		Skóry surowe do produkcji skór				
1	1	Skóry bydłowe	1 m. k.	MP Lek.	Rząd	CZ Skup. Skr. Włóknałkowych i Skórzanych
2	2	" cielęce	"	"	"	"
3	3	" końskie	"	"	MP Lek. *)	"
4	4	" świńskie	"	"	Rząd	"
5	5	" inne	"	"	MP Lek. *)	"

*) Wykaz akceptacji P.K.P.G.

- 72 -

L. p.	Forma wykładni 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaje	Wskazniki jednostki zbytu
1	2	3	4	5	6	7
Skóry surowe do produkcji futer						
6	6	Skóry baranie	ost./kus	MP. Lek.	MP. Lek.	62 Skóra Bar. Włókniarskich i Skórzanych
7	7	.. jagnięce	"	"	"	"
8	8	.. królicze	"	"	"	"
9	9	.. inne	"	"	"	"
10	-	Skóry twarde garbowane	tona	"	Rząd	62 Skóra Bar. Włókniarskich i Skórzanych
Skóry podszewkowe						
11	10	Krupony podszewkowe	"	"	"	"
12	11	Inne skóry podszewkowe	"	"	"	"
13		w tym: a) kark podszewkowe surowe	"	"	"	"
14		b) kark podszewkowe surowe	"	"	"	"
15	12	Skóry podszewkowe (konoidalne)	"	"	"	"
16		w tym: a) kark podszewkowe surowe	"	"	"	"
17		b) kark podszewkowe surowe	"	"	"	"
Skóry specjalne						
18	13	Skóry blankowe	"	"	"	"
19	14	Inne skóry specjalne	"	"	"	"
Skóry techniczne						
20	15	Skóry pasowe	"	"	"	"
21	16	Skóry techniczne dla włókiennictwa	"	"	"	"
22	17	Inne skóry techniczne	"	"	"	"
23	-	Skóry miękkie garbowane	kg. m ²	"	Rząd	"
Skóry na użytek obywateli						
24	18	Skóry jaskowe	"	"	"	"
25	19	.. karkowe	"	"	"	"
26	20	.. karkowe	"	"	"	"
27	21	.. karkowe	"	"	"	"
28	22	.. karkowe	"	"	"	"
29	23	Inne skóry na użytek obywateli	"	"	"	"

L. p.	Posyła wykaz zł.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu planu	Rozdział	Wskazanie jednostki długości
1	2	3	4	5	6	7
		Inne skóry miękkie				
10	24	Skóry podszewkowe	tyś. m ²	MP Lek. *)	—	CZ Skórzany i CZ Skórzany
11	25	.. galanteryjne	" "	" "	—	"
12	26	.. techniczne miękkie	" "	" "	—	"
13	27	.. rękawiczniane	" "	" "	—	"
		Wyroby skórzane				
34	29	Pasy podne skórzane	k.	"	MP Lek.	CHP Skórzany
35	30 - 37	Artykuły techniczne dla włókiennictwa	"	"	—	"
36	38	Artykuły techniczne uszczelniające	"	"	—	"
37	39	Inne artykuły techniczne	"	"	—	"
38	41 - 43	Uprząż	komplet	"	MP Lek. *)	"
		Obuwie				
39	50 - 84	Obuwie ogółem (Asortyment obuwia roboczego i ochronnego dzielony jest zgodnie z Zarządzeniem Przewod- niczącego PKPG Nr 256 z dn. 10.8.1952 r.)	tyś. par	MHW *)	—	CZ Skórzany, CZ Skórzany, CZ Skórzany
		Patentowe				
40	—	Skóry baranie wyprawione	osł.	MP Lek.	MP Lek.	CZ Skórzany, CZ Skórzany Skórzany
41	—	Skóry jagnięce wyprawione	"	"	"	"
42	—	Odzieżki	tona	P.K.P.G.	Rzecz	"

*) Wykaz akceptacji P.K.P.G.

**) Wskazanie jednostki długości nie ma. Dystrybutorów skrośla rozmy plan rozdziału materiałów ustalony przez P.K.P.G. Wykazów rozstrzygnięć planów zaopatrzenia
wzrost nie wyszła się

U w a g i :

A. W szczególnym asortymencie planują zapotrzebowanie następujące jednostki:

1. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego — CZP Obuwianego
2. Ministerstwo Przemysłu Drobnego i Rzemiosła
3. Ministerstwo Bezpieczeństwa Publicznego — Zarząd Przedsiębiorstw Produkcyjnych

B. Resorty n/w planują zaopatrzenie w składowe twarde i miękkie wg grup asortymentowych wyszczególnionych w rubryce 2 (Por. wykazu 20 b):

1. Ministerstwo Bezpieczeństwa Publicznego — Centrala Konsumów
2. Ministerstwo Obrony Narodowej — Wojskowa Centrala Handlowa
3. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego
4. Ministerstwo Rolnictwa
5. Ministerstwo Pracy i Opieki Społecznej
6. Ministerstwo Oświaty
7. Ministerstwo Państwowych Gospodarstw Rolnych

C. Pozostałe resorty nie planują centralnie zaopatrzenia w składowe twarde i miękkie. Potrzeby ich zaspokajane będą w ramach uprawnień przez CHP Skórzanego.

D. Zaopatrzenie w uprząż planują następujące resorty:

1. Ministerstwo Państwowych Gospodarstw Rolnych
2. Ministerstwo Rolnictwa
3. Ministerstwo Handlu Wewnętrznego
4. Ministerstwo Leśnictwa
5. Ministerstwo Budownictwa Miast i Osiedli
6. Ministerstwo Górnictwa

Zaopatrzenie pozostałych resortów jak w punkcie C.

L. p.	Poręba wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rodziciel	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
BRANŻA XXXI — PALIWO						
		Paliwa stałe				
1	1-8	Węgiel kamienny energetyczny	tona	H. Ślesin	Rząd	Centrala Zbytu Węgla
2	1, 8	w tym: a) sortymenty grube pow. 25 mm i bry-				
		kiety z węgla kamiennego	"	"	"	
3	2	b) sortymenty średnie	"	"	"	
4	3	c) niesortymenty	"	"	"	
5	4	d) miśły	"	"	"	
6	5	e) smol	"	"	"	
7	6, 7	f) przerobiony i łupki palne	"	"	"	

L. P.	Początek wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rozdział	Właściwa jednostka składowa
8	9-15	Węgiel gazowniczy i koksowniczy	tona	M. Górnictwa	Rząd	Centrala Zbytu Węgla
9	16-18	Węgiel brunatny	"	"	"	"
10	19	Brykiety z węgla brunatnego	"	"	"	"
11	21-28	Koks	"	"	"	"
12	21-24	w tym: a) koks pow. 40 mm	"	"	"	"
13	25-27	b) koks 40 — 10 mm wagi. 6,3 mm	"	"	"	"
14	28	c) niesortowany	"	"	"	"
15	29	Koksik	"	"	Rząd	"
16	30	Półkoks	"	"	"	"
17	31	Półkoksik	"	"	"	"
		Paliwa płynne				
18	35	Benzyna motorowa i mieszanki	"	"	"	Centrala Przemysłu Naftowego
19	36-38	Benzyna specjalna	"	"	"	"
20	39	Nafta oświetleniowa	"	"	"	"
21	40	Paliwo traktorowe (nafta traktorowa)	"	"	"	"
22	41-44	Oleje napędowe	"	"	"	"
23	45	Olej opałowy	"	"	"	"
24	46-61, 71-75	Oleje i smary	"	"	M. Górnictwa	"
25	46	w tym: a) oleje wrzodnicowe	"	"	"	"
26	47	b) oleje maszynowe	"	"	"	"
27	48-49	c) oleje silnikowe	"	"	"	"
28	54	d) oleje transformatorowe	"	"	"	"
29	64	Parafina	"	M. Górnictwa	Rząd	"
30	65-67	Asfalty	"	"	"	"
31	76	Koks naftowy	"	"	M. Górnictwa	"
32	82	Cerezyne	"	"	"	"
33		Gas	m ³	M. Energetyki	"	Okr. Zakłady Gazownictwa
34		Energia elektryczna	KWh	"	"	Okr. Zakłady Energetyczne
		BRANŻA XXXII - ŚRODKI SPOŻYWCZE				
1	1	Mąka żytnia	tona	M. Skupu	Rząd	CZP Miynarskiego
2	1	Mąka pszenna	"	"	"	"

L. p.	Przebieg wykon. 20 b	Nazwa i materiały	Jedn. miary	Oznaczenie projektu składu	Rachunek	Wskazanie jednostki składu
1	2	3	4	5	6	7
3	9	Otręby żytnie	tona	M. Skupa	Rapd	CZF Młynarskiego
4	10	" paszowe	"	"	"	"
5	11	" jęczmień	"	"	"	"
6	24	Mięso wieprzowe	"	SP Skp. i Skm.	"	CZF Mięsnego, ZMS i CRS
7	25	" wołowe	"	"	"	"
8	26	" baranie	"	"	"	"
9	27	" cielęce	"	"	"	"
10	—	" końskie	"	"	"	"
11	—	Podroby	typ. 1	"	"	CZF Mleczarskiego
12	—	Mleko	typ. 2	"	"	CZF Jajczarcko-Drobiazkiego
13	53	Jaja w skorupkach	tona	M. Zagłogi	M. Zagłogi	CZ Rybnictwa Morskiego
14	—	Ryby morskie	"	SP Skp. i Skm.	Rapd	22 Produktów Rybnictwa Morskiego i Innych
15	—	Mączka rybna	"	"	"	"
16	—	Mączka mięsna - kostna	"	"	"	CZF Mleczarskiego
17	52	Kaszele	"	"	"	"
18	—	w tym: a) kaszele włośnikowe	"	"	"	"
19	—	b) kaszele kręte	"	"	"	"
20	—	c) kaszele podługowe	"	"	"	"
21	74	Melasa	"	SP Skp. i Skm.	Rapd	CZF Cukrowniczego
22	75	Cukier	"	"	SP Skp. i Skm.	"
23	—	Buraki cukrowe	"	M. Skupa	Rapd	CRS
24	—	Ziemniaki	typ. 1	SP Skp. i Skm.	"	CZF Spirytusowego
25	139 - 144	Spirytus surowy	"	"	"	"
26	—	w tym: a) ziemniaczany	"	"	"	"
27	—	b) miodowy	"	"	"	"
28	—	c) sztokowy	"	"	"	"
29	—	d) owocowy	"	"	"	"
30	—	e) drzewny	"	"	"	"
31	—	f) pszczołowy	"	"	"	"
32	146	Spirytus odzyskany	"	"	Rapd	"
33	—	" rafinowany i got.	"	"	SP Skp. i Skm.	"
34	147	Densol	"	"	Rapd	"
35	148	Półprodukty gumowe, syntetyczne	"	"	SP Skp. i Skm.	"
36	149	Ciepła 200000	"	"	"	"

L. p.	Procenta wytworu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Wskaznik jednostki dyktu
1	2	3	4	5	6	7
37	—	Mączka ziemniaczana	tona	WP Rol. i Spol.	Rząd	Zarząd Przemysłu Ziemniaczanego Wła. PGR
38	—	Syrop ziemniaczany	"	"	WP Rol. i Spol.	"
39	—	Płatki ziemniaczane	"	"	"	"
40	—	Dekstryna	"	"	"	"
41	—	Ziarno kakaowe	"	"	"	CZP Cukrowniczego
42	169 - 170	Jelita wieprzowe	mb	WP Rol. i Spol.	WP Rol. i Spol.	CZP Mięsnego
43	173	Jelita baranie	"	"	"	CZP Drobiarstwa i Zwierzęcych i Rybnych
44	176	Zelatina jadalna	kg	"	"	"
45	—	Zelatina fotograficzna	"	"	"	"
46	—	Albumina	"	"	"	"
47	180a	Liscie tytoniowe	tona	WP Rol. i Spol.	WP Rol. i Spol.	CZP Tytoniowego
48	181, 182	Tytoń wyfermentowany	"	"	Rząd	"
49	—	w tym: a) krajowy	"	"	"	"
50	—	b) zagraniczny	"	"	WP Rol. i Spol.	CZP Cukrowniczego
51	—	Cykoria	"	"	"	CZP Piwowarsko-Słodownic.
52	—	Siód	"	"	"	"
53	—	Chmiel	"	"	"	"
BRANŻA XXXIII - ARTYKUŁY ROLNE						
1	1	Zyto	tona	M. Skupu	Rząd	CZ Zakładów Zbożowych
2	2	Płatnica	"	"	"	"
3	3	Jęczmień	"	"	"	"
4	—	Owies	"	"	"	"
5	—	Mieszanki kłosowe	"	"	"	"
6	14	Miód pszczoły	"	MHW	MHW	CZ Składu Skupu i Wyrzutu
7	15	Wosk pszczoły	"	"	"	"
8	17 - 21	Zywiec różny	"	M. Skupu	Rząd	CZ Składu Zwierzęcych i Rybnych
9	—	w tym: a) trzoda chlewna biała	"	"	"	"
10	—	b) trzoda chlewna białonowa	"	"	"	"
11	—	c) bydło	"	"	"	CZP Mięsnego
12	—	d) cielęta	"	"	"	"
13	—	e) owce	"	"	"	"
14	—	f) konie	"	"	"	"

L. p.	Forma wytworu SB	Nazwa materiału	Jedn. miary	Czynności projekt. techn.	Realizacja	Wskazów jednostki miary
1	2	3	4	5	6	7
15	-	Wisko ludzkie	tona	MP Lek.	MP Lek.	CZ Szpa Sz. Wskazowiczek i Wskazowicz
16	-	Leżki ciążowe	"	"	"	"
17	-	Samochody osobowe	"	"	"	"
18	-	Samochody przerobione	"	MP Wp. i Wsk.	MP Wp. i Wsk.	"
19	-	Kolce	"	P.K.P.G.	Rząd	MP Szostka Wskaz. i CZ Wskaz
20	-	Butelki	"	MP D i R	MP D i R	CZ Szpa. MP D i R
21	-	Butelki	"	"	"	"
22	-	Korzeń rybny	"	"	"	"
23	-	Pianowa	"	"	"	"
24	-	Skóra czarna	"	"	"	"
25	-	Trawa morska	"	"	"	"
26	-	Truskawki	"	"	"	Państwowa Centrala Drzewna
27	-	Włókna tkaniny	"	"	"	CZ Szpa. MP D i R

*) Wskazów jednostki miary nie
*) Wskazów jednostki miary nie
Szpa. Szostka.

wydział do Ministerstwa Przemysłu Lekkiego, Dep. Zastosowania,
wydział do Ministerstwa Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego